

Młyny firmy WANNER

Precyzja, na której możesz polegać.



Baby

Młyneczek do małych wlewków i zastosowań laboratoryjnych

Compact

Uniwersalny młyneczek stanowiskowy o wielu zaletach

CLE

Niezwykle cichy młyn uniwersalny

Xtra

Specjalista od materiałów kruchych

Dynamic

Uniwersalny młyn do masywnych części i dużych wlewków

Energy

Centralny młyn o wysokiej wydajności do elementów o dużej objętości

Młyn

Thermo TG
Kompaktowy system regranulacji



Doskonałe młynki do tworzyw sztucznych – **made in Germany**



Każdy młyn firmy Wanner jest wynikiem połączenia wieloletniej wiedzy fachowej i praktycznych rozwiązań w zakresie recyklingu tworzyw sztucznych. Niezależnie od tego, czy są one wykorzystywane do rozdrabniania wlewków i wadliwych części, produktów ekstrudowanych lub wytłaczanych – młyny firmy Wanner z pewnością przez długi czas spełnią Twoje wymagania, zapewniając jednocześnie znakomite efekty rozdrabniania – **nawet w najtrudniejszych warunkach.**





Wanner Technik GmbH, Wertheim-Reicholzheim...



... eksperci od rozdrabniania!

Właściwe rozwiązanie do każdego zastosowania

Niezależnie od tego, czy używany jest jako młynek stanowiskowy, młyn centralny, młyn do krawędzi czy jako młynek zintegrowany z wtryskarką. Każdy z naszych młynów do tworzyw sztucznych, opracowany i wyprodukowany w Niemczech, wykorzystuje doświadczenie zdobyte podczas wielu lat działalności w dziedzinie recyklingu tworzyw sztucznych.

Naszym celem jest, aby nasze maszyny były tak łatwe w obsłudze i tak niezawodne, jak tylko jest to możliwe.

Źródłem naszej kompetencji jest nasze staranie, aby wszystko postrzegać oczami naszych klientów i znajdować, wspólnie z nimi, innowacyjnie oraz proste rozwiązania napotkanych problemów - z praktyki dla praktyki.

W przypadku pytań dotyczących naszych młynów lub tematu rozdrabniania tworzyw sztucznych oraz wewnętrznego recyklingu tworzyw sztucznych, skontaktuj się z nami.

Jesteśmy do dyspozycji pod nr tel. +49 9342 8583-0

lub prosimy o kontakt pocztą elektroniczną pod adresem info@wanner-technik.de

www.wanner-technik.de

Energooszczędne sterowniki i oszczędność energii i w młynkach stanowiskowych



Moc, gdy jej potrzebujesz!



Wykorzystanie potencjału optymalizacji w obiegu wtryskowym.

Zalety zamkniętego obiegu zawracania wlewków bezpośrednio przy maszynie wtryskowej są oczywiste.

- > Proces można łatwo zautomatyzować, unikając mieszania materiałów.
- > Na koniec procesu formowania wtryskowego, zmielone tworzywo sztuczne jest prawie w 100% wykorzystane do produkcji elementu gotowego.

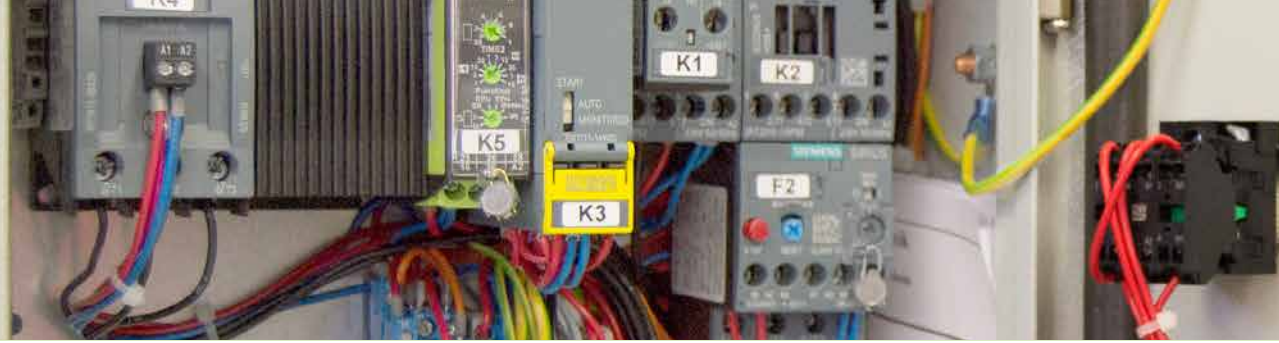
Ponadto istnieje znaczny potencjał oszczędności energii, ponieważ młyny stanowiskowe przetwarzające małe wlewki w długich cyklach często pracują w trybie jałowym.

Optymalne napędy do zmiennych obciążeń

W naszych młynkach stanowiskowych stosujemy napędy zoptymalizowane do zmiennego obciążenia. Zgodnie z normą, klasy efektywności energetycznej typowe dla silników elektrycznych, są definiowane dla przypadku, gdy silnik elektryczny działa z pełną mocą znamionową. Rzadko zdarza się, aby młynek stanowiskowy z silnikiem o mocy 3 kW miał rzeczywiste zapotrzebowanie mocy o tej wartości. W przypadku pracy stanowiskowej z automatycznym podawaniem nie występuje to wcale. Zastosowanie napędów zoptymalizowanych do zmiennego obciążenia pozwala na znaczną oszczędność energii:

- > Energia tracona (straty magnetyczne), a tym samym zużycie energii w pracy bez obciążenia, można znacznie zmniejszyć (do ponad 40%).
- > Maksymalna moc, którą można uzyskać przez krótki czas, jest zachowana, ale przy niższej efektywności niż w przypadku systemów zaprojektowanych ściśle zgodnie z klasyfikacją IE.

Napędy serii C, których używamy w młynkach stanowiskowych, są zoptymalizowane i oszczędzają znaczną ilość energii w porównaniu z konwencjonalnymi napędami „energooszczędnymi”, bez uszczerbku dla maksymalnej mocy.



**GREEN
LINE**



Moc – gdy jest potrzebna. Sterowanie typu Green-Line

Efektywność energetyczna młynka stanowiskowego może być jeszcze większa, jeśli jest on używany tylko wtedy, gdy jest to konieczne. Jeżeli wymagana wydajność godzinowa wynosi 5 kg/h, a młyn może rozdrabniać 20 kg/h, to wystarczy teoretycznie, aby młynek działał tylko 25% czasu, a 75% czasu był wyłączony. Dzięki temu można uzyskać oszczędność energii sięgającą 75%. System Start/Stop pozwala zaoszczędzić znaczną ilość energii, nawet do 75% i więcej w zastosowaniach z małymi wlewkami i długimi czasami cyklu.

Sterownik Green-Line posiada zintegrowany system automatycznego uruchamiania i zatrzymywania start/stop, który gwarantuje, że młyn pracuje tylko tak długo, jak długo wymaga tego proces. W dłuższej perspektywie obniża to koszty energii, chroni środowisko i zazwyczaj zwraca się w ciągu pierwszego roku.

- > Długość czasu pracy i przerwy można łatwo regulować za pomocą potencjometru lub sygnału wejściowego z wtryskarki.
- > Nowoczesna technologia sterowania z wykorzystaniem przekaźników półprzewodnikowych gwarantuje bezpieczną pracę przez wiele lat.
- > Napędy o dużym momencie obrotowym i wysokim momencie rozruchowym zapewniają niezawodny rozruch, nawet w przypadku dużej ilości wlewków w komorze tnącej.
- > Czas zatrzymania można łatwo rozciągnąć na kilka cykli wtrysku, co pozwala na oszczędność energii przekraczającą 75%.



5

Inteligentny sposób oszczędzania energii. System sterowania IQ

Sterownik IQ oferuje szereg opcji umożliwiających oszczędzanie energii. Wszystkie młyny ze sterowaniem IQ wyposażone są w falownik. Dzięki ekranowi dotykowemu można łatwo dostosować prędkość obrotową młynka do wymagań danego procesu formowania wtryskowego, a zmniejszenie prędkości o połowę zmniejsza o ok. połowę zużycie energii. Ponadto sterowanie IQ obejmuje tryb pracy z funkcjonalnością start-stop, podobną do funkcji Green Line. Czas pracy i przerwy można w prosty sposób ustawić w kilka sekund za pomocą ekranu dotykowego.

Dodatkowo za pośrednictwem zintegrowanego interfejsu OPC-UA system sterowania dostarcza istotnych danych o rzeczywistym zużyciu energii, stanach pracy, a także informacji o czasie pracy i koniecznych przeglądach. Dzięki temu systemowi sterowania oszczędzasz energię i jesteś optymalnie przygotowany do wymagań Industrie 4.0.

Dzięki temu systemowi sterowania oszczędzasz energię i jesteś optymalnie przygotowany do wymagań Industrie 4.0.



Seria Baby

Młynek do małych wlewków i zastosowań laboratoryjnych



Seria Baby doskonale nadaje się do **mielenia małych wlewków i zadań rozdrabniania w laboratorium.**

Istnieją dwa podstawowe modele dostępne w tej serii: standardowy model ze skrzynką odciągową do zastosowań na produkcji oraz model laboratoryjny z szufladą do zbierania przemiału.

Różne rodzaje szybów i stelaży mobilnych pozwalają na łatwą adaptację młyna do konkretnego zadania. Kompaktowa konstrukcja z motoreduktorem zajmuje minimalną powierzchnię. Oznacza to, że młyn Baby można z łatwością zintegrować z małymi wtryskarkami i systemami sortującymi.

Seria Baby to idealne rozwiązanie do mikroformowania wtryskowego o niewielkiej przepustowości do ok. 3 kg/h.

Model B 08.10 Standard ▶





Zalety



- > Wysokiej jakości przemiał dzięki zoptymalizowanej geometrii cięcia
- > Niska prędkość obrotowa rotora i stabilna konstrukcja sprawiają, że urządzenie jest bardzo ciche
- > Minimalne zapotrzebowanie na miejsce dzięki kompaktowej budowie
- > Bardzo łatwe otwieranie i czyszczenie – idealny do częstych zmian materiału i do zastosowań laboratoryjnych
- > Niskie zużycie energii, a tym samym niskie koszty eksploatacji



B 08.10 Młyn całkowicie otwarty ▲

Dane techniczne

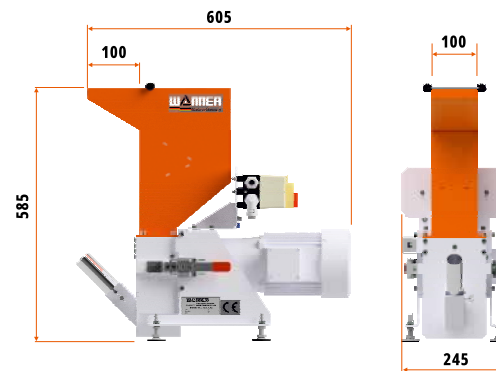


B 08.10

Otwór wlotowy komory tnącej	80 x 100 mm ²
Średnica rotora	90 mm
Noże rotora	9
Noże stałe	2
Moc silnika	0,75 kW
Waga	40 kg

(Wszystkie wymiary podane są w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)

Wymiary



< B 08.10 Wersja laboratoryjna

Do zastosowań laboratoryjnych oferujemy młynek serii Baby z zamkniętą szufladą, w której zbiera się uzyskany przemiał. Szufladę można łatwo wyjąć bez konieczności otwierania komory tnącej.

W celu czyszczenia, górną część komory tnącej wraz z szybem można łatwo odsunąć, zapewniając dobry dostęp do rotora i komory tnącej.



< B 08.10 na wysokim steleżu

Nasz młynek serii Baby dostępny jest w różnych wersjach, np. z szybem do zasilania robotem (brak zdjęcia), na wysokim steleżu (zobacz zdjęcie po lewej) lub z różnymi szybami specjalnymi. Nasz najmniejszy młynek można z łatwością dostosować do Twoich potrzeb. Seria Baby jest idealnym młynkiem do obsługi małych wlewków i małych przepustowości.

Seria Compact

Uniwersalny młynek stanowiskowy o wielu zaletach

Nasz bestseller wśród młynków stanowiskowych. Trzy rozmiary komory tnącej z trzema różnymi poziomami mocy ułatwiają bezproblemowe przetwarzanie wlewków z tworzyw sztucznych o typowych wielkościach dla formowania wtryskowego. Innowacyjna koncepcja maszyny pozwala Użytkownikom na bezproblemowe czyszczenie komory tnącej poprzez odchylenie szybu i górnej części komory tnącej na bok, umożliwiając szybki i łatwy dostęp. Ułatwia to pracę Użytkownikom, zwiększając tym samym produktywność. Dzięki specjalnej geometrii cięcia, wlewki i odpady produkcyjne rozdrabniane są do postaci wysokiej jakości przemiału. Modułarny system, kompaktowa konstrukcja, napęd z solidnym motoreduktorem oraz różnorodne opcje, pozwalają na bardzo łatwą adaptację do wszystkich wymagań Klienta. **Dostępny opcjonalnie sterownik (Green-Line oraz IQ-Line)** znacząco zmniejsza zużycie energii w typowych zastosowaniach.

Model C 17.26 z szybem do zasilania robotem >





Zalety



- > Uniwersalne zastosowanie do szerokiej gamy aplikacji i wymagań
- > Różnorodne opcje, takie jak różne szyby, stelaże mobilne i warianty sterowania, umożliwiają optymalne dostosowanie do Twoich indywidualnych potrzeb
- > Bardzo kompaktowa konstrukcja możliwa dzięki wytrzymałej przekładni napędowej zajmującej bardzo mało miejsca
- > Niska prędkość obrotowa rotora i konstrukcja zaprojektowana z myślą o zminimalizowaniu hałasu przenoszonego przez obudowę sprawiają, że młynek jest bardzo cichy
- > Łatwe i szybkie otwarcie w celu czyszczenia. Dobra dostępność umożliwia szybką zmianę materiału i prostą obsługę serwisową
- > Geometria cięcia zapewnia wysoką jakość rozdrabniania i nadaje się do wszystkich tworzyw sztucznych od miękkich do twardych, wzmocnionych lub niewzmocnionych
- > Niskie zużycie energii – opcjonalnie dostępny innowacyjny energooszczędny sterownik **Green-Line** lub **IQ**
- > Maksymalna wydajność za rozsądne pieniądze

Dane techniczne



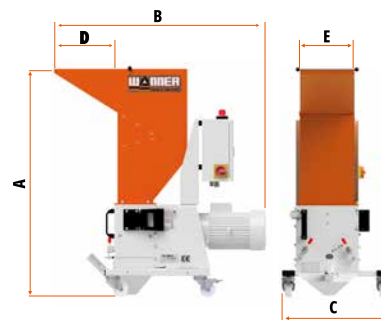
	C 13.20	C 17.26	C 17.31
Otwór wlotowy komory tnącej	130 x 200 mm ²	170 x 260 mm ²	170 x 320 mm ²
Średnica rotora	140 mm	170 mm	220 mm
Noże rotora	9	12	12
Noże stałe	2	2	2
Moc silnika	2,2 kW	3 kW / 4 kW	4 kW
Waga	125 kg	155 kg	165 kg

**GREEN
LINE**



< Sterownik
Green-Line
oraz **IQ**
dostępny jest
we wszystkich
modelach
serii **C**

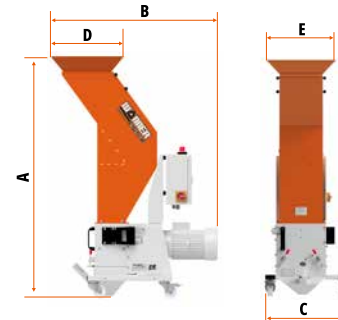
Standard



Wymiary

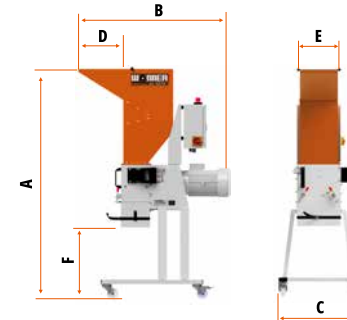
	C 13.20	C 17.26	C 17.31
A	890	1090	1170
B	755	1020	980
C	415	520	520
D	245	290	290
E	205	255	305

Szyb do zasilania robotem



	C 13.20	C 17.26	C 17.31
A	1390	1430	1475
B	895	990	990
C	415	520	520
D	415	430	430
E	375	415	445

Wysoki stelaż



	C 13.20	C 17.26	C 17.31
A	1380	1560	1640
B	800	1020	980
C	560	560	660
D	245	290	290
E	205	255	305
F	490	485	485

(Wszystkie wymiary podane są w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)

1 – 2 – 3 – Otwarty!



Aby otworzyć młynek, najpierw wyciągnij do przodu skrzynkę odciągową.



Odblokuj szybkozłącza komory tnącej i pociągnij ją do przodu. Wsparta na solidnym zawiasie komora mielenia z szybem załadunkowym może być całkowicie odchylona na bok.



Rotor oraz sito są w pełni dostępne i dobrze widoczne. Sito można wyjąć jedną ręką. Miejsca, w których może gromadzić się materiał, zredukowane są do minimum. Czyszczenie młynka jest szybkie i łatwe.



C 17.26 Standard

Młyny serii C są idealnymi młynkami stanowiskowymi. Prosta obsługa, łatwe czyszczenie, niewielka powierzchnia i różnorodność konstrukcyjna gwarantują, że znajdziesz optymalne rozwiązanie do każdego zastosowania. Pokazany tutaj model z niskim szybem standardowym szczególnie nadaje się do zasilania w materiał przenośnikiem taśmowym. Ssawka o średnicy znamionowej 40 mm jest standardowym wyposażeniem wszystkich młynków serii C

▲ Modułowy system serii C oferuje wiele opcji konfiguracji



C 17.26 z szybem do zasilania przez robota

Modele serii C z szybem do zasilania przez robota idealnie nadają się do aplikacji, gdzie wlewki podawane są przez picker lub robota. Duży otwór wlotowy i dodatkowy lej do naprowadzania wlewków zapewniają ich niezawodne podawanie do komory tnącej. Stosowane we wszystkich szybach blachy warstwowe zapewniają znakomitą redukcję hałasu. Szyb można zamontować obrócony o 180°.



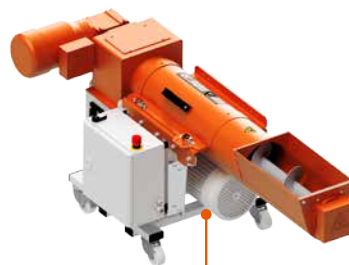
C 17.26 na wysokim stelażu

Mamy również odpowiednie rozwiązanie dla aplikacji, w których przemiał nie jest zwracany automatycznie do procesu wtrysku. Dzięki młynkom na wysokim stelażu przemiał można po prostu zebrać do worka, który mocuje się do workownicy, a następnie wyjąć i związać. Napęd i komora tnąca są solidnie zaprojektowane i umożliwiają jednoczesne zasilanie młynka większymi ilościami materiału.



C 17.26 ze zintegrowanym odpylaniem

Jeśli koniecznym jest uzyskanie przemiału o szczególnie niskiej zawartości pyłu, idealnie nadają się do tego nasze modele ze zintegrowanym odpylaniem. Zwłaszcza podczas rozdrabniania bardzo kruchych materiałów, wzmocnionych włóknem szklanym, często nie można uniknąć pewnej drobnej frakcji w przemiale. Odpylacz zintegrowany bezpośrednio pod młynkiem niezawodnie odfiltruje te drobne cząstki, które trafiają do osobnego pojemnika. Pozostaje wysokiej jakości przemiał idealny do bezpośredniego przetwarzania



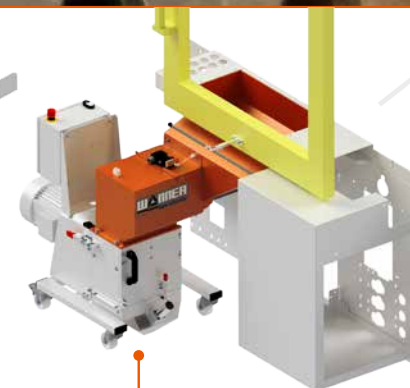
C 17.26 z szybem ze ślimakiem

Nasze rozwiązanie do form 3-płytowych, gdy wlewki spada bezpośrednio z narzędzia do szybu ze ślimakiem. Duży ślimak zaciągający zapewnia, że nawet duże wlewki są niezawodnie rozdrabniane. W celu ochrony, młynek dostarczany jest z dodatkowym wyłącznikiem krańcowym, który musi być przymocowany do drzwi bezpieczeństwa wtryskarki lub z interfejsem do podłączenia do obwodu sterującego wtryskarki.



C 13.20 z szybem specjalnym do Separatora bębnowego

Nasze rozwiązanie do aplikacji z separatorem bębnowym, w których małe detale zbierane są pod bębniem separującym, podczas gdy większe wlewki przenoszone są przez bęben do młynka tnącego. Nadaje się również, gdy młynek znajduje się pod bębniem separującym, a części zbierane są na wyjściu bębna. Indywidualne rozwiązania dla Klienta są naszą siłą.



C 17.26 z szybem specjalnym do wtryskarek Arburg

Do większości typowych wtryskarek ze zintegrowanym pickerem do wlewków, mamy rozwiązanie, które zapewnia, że wlewki zostaną bezpiecznie rozdrobnione. Na zdjęciu przykład naszego rozwiązania do szybu zasilającego materiałem, pasującego do wtryskarki ARBURG. Identyczne rozwiązania są również dostępne dla wtryskarek Engel i Sumitomo Demag. Rozwiązania, które na pewno działają.

Do wszystkich modeli serii C dostępne są energooszczędne sterowniki Green-Line lub IQ-Line



Model CLE 23.35 z szybem do zasilania przez robota >

W przypadku twardych i kruchych, masywnych wlewków wzmacnianych włóknem szklanym, konwencjonalne młyny nożowe często są stosunkowo głośne. Zazwyczaj próbuje się rozwiązać ten problem stosując na młynie kabinę antyhałasową. Jednakże kabina antyhałasowa często ogranicza dostęp i wymaga dodatkowej przestrzeni. Tworząc serię CLE, wybraliśmy inną drogę. Zredukowaliśmy poziom hałasu poprzez zastosowanie **rozwiązań konstrukcyjnych w komorze tnącej mających na celu redukcję drgań i hałasu przenieszonego przez konstrukcję**. Efekt można usłyszeć i zobaczyć! Redukcja hałasu jest – w zależności od materiału – znacznie lepsza niż np. w przypadku zastosowania zintegrowanej kabiny antyhałasowej.

Jak zawsze, zastosowana w naszej serii C geometria cięcia zapewnia uzyskanie wysokiej jakości, jednorodnego przemiału o niskim zapyleniu. Oczywiście CLE jest również dostępny z energooszczędnymi sterownikami Green-Line i IQ-Line. **Czy chcesz posłuchać krótkiej próbki audio?**



Zalety



- > Uniwersalne zastosowanie do szerokiej gamy tworzyw sztucznych i wymagań
- > W porównaniu do konwencjonalnych młynków, znacznie obniżony poziom hałasu podczas rozdrabniania kruchych, twardych tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknami szklanymi
- > Pomiar porównawczy z dostępnymi komercyjnie młynkami stanowiskowymi wykazują redukcję poziomu hałasu nawet o 10 dB(A) co odpowiada w przybliżeniu poziomowi hałasu młynka walcowego
- > Wiele opcji pozwala na optymalne dopasowanie do Twoich potrzeb
- > Łatwa obsługa i dobra dostępność ułatwiają czyszczenie i wymianę materiałów
- > Wysokiej jakości przemiał dzięki zoptymalizowanej geometrii cięcia dla wszystkich tworzyw sztucznych – od miękkich do twardych i wzmocnionych
- > Niskie zużycie energii – opcjonalnie innowacyjne sterowniki **Green-Line** lub **IQ**
- > Optymalny do wymagających zastosowań

Dane techniczne



CLE 23.35

Otwór wlotowy komory tnącej	230 x 350 mm ²
Średnica rotora	170 mm
Noże rotora	12 + 12
Noże stałe	2 + 2
Moc silnika	3,0 kW
Waga	340 kg

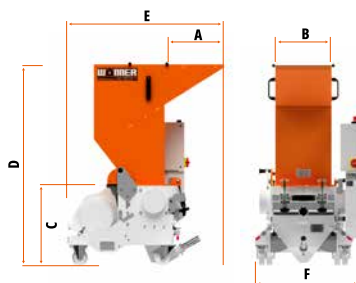
Test porównawczy

Hałas generowany podczas rozdrabniania tworzyw sztucznych w dużym stopniu zależy od rozdrabnianego produktu i materiału. Porównaliśmy nowy młynek Wanner CLE z różnymi materiałami i standardowymi granulatorami dostępnymi na rynku i uzyskaliśmy następujące wyniki:

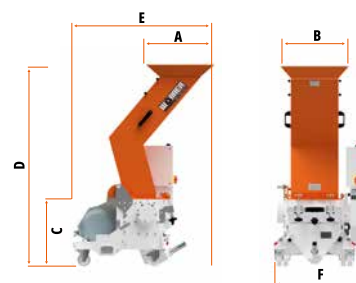
Material	Redukcja hałasu*
PA 6.6 GF / pręt Ø 8 mm	-9 dB(A)
Wlewek ABS / pręt Ø 8 mm	-5 dB(A)
Wlewek PP / pręt Ø 8 mm	-3 dB(A)

*CLE w porównaniu do młynka standardowego.

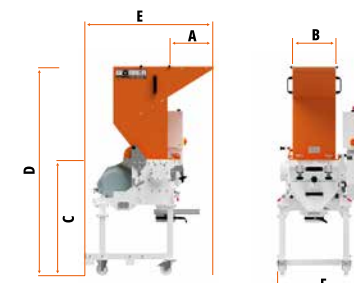
Standard



Szyb do zasilania robotem



Wysoki stelaż



Wymiary CLE 23.35 Standard

A	300
B	346
C	495
D	1250
E	979
F	693

CLE 23.35 Handlingschacht

A	500
B	500
C	495
D	1488
E	1035
F	687

CLE 23.35 Hochgestellt

A	300
B	346
C	943
D	1698
E	1038
F	687

(Wszystkie wymiary podane są w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)

Więcej informacji i zdjęć CLE znajdziesz na naszej stronie internetowej



www.wanner-technik.de/
schneidmuehlen/cle

NOWOŚĆ

Seria Xtra

Specjalista od materiałów kruchych

Metal w młynku? I co z tego? –

My się nie boimy. Jesteśmy na to gotowi. M-DEC rozwiązuje ten problem!



Zintegrowana technologia M-DEC

niezawodnie chroni przed kosztownymi uszkodzeniami w przypadku zanieczyszczenia metalami.

Xtra M-DEC

M-DEC to zaawansowany system detekcji metali, który wykorzystuje kontakt między rotorem a statorem do precyzyjnego wykrywania zarówno metali żelaznych, jak i nieżelaznych.

System M-DEC dostępny jest jako opcja dla wszystkich młynków Xtra i jest zintegrowany z elementami tnącymi młynków walcowych. Gdy tylko system wykryje wtrącenie, rotor zatrzymuje się.

Zmniejsza to znacznie ryzyko uszkodzenia układu tnącego!

Młynki walcowe serii Xtra zostały zaprojektowane jako młynki stanowiskowe do materiałów kruchych i wzmocnionych włóknem szklanym.

Seria Xtra dostępna jest w 3 rozmiarach komory tnącej, przy czym najmniejsza komora tnąca wyposażona jest w jeden, komora środkowa w 2, a największa komora tnąca w 3 łamacze wstępne. Łamacze wstępne o kształcie gwiazdy, kruszą większe wlewki i części umożliwiając rozdrobnienie ich do ostatecznej wielkości przez walce zębate. Wielkość granulatu zależy od wielkości zębów na walcach zębatych. Dostępne szerokości zębów to 4 i 5 mm.

Niska prędkość obrotowa rotora, wynosząca około 30 obr./min, redukuje znacznie hałas w porównaniu do młynków nożowych. Podczas konstruowania serii Xtra zwracaliśmy uwagę na kompaktową budowę i prostą obsługę. Komorę tnącą można łatwo całkowicie otworzyć bez użycia narzędzi, dzięki czemu czyszczenie tej maszyny odbywa się szybko i sprawnie.





Zalety



- > Bardzo niski poziom hałasu możliwy dzięki bardzo niskiej prędkości obrotowej
- > Niemal bezpyłowy przemiał o jednolitym kształcie
- > Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki bezpośredniemu napędowi z motoreduktorem
- > Różne warianty szybu i stelaża mobilnego umożliwiają dostosowanie do potrzeb
- > Niskie zużycie energii dzięki motoreduktorowi o wysokim momencie obrotowym
- > Opcjonalnie dostępny energooszczędny sterownik **Green-Line** lub **IQ**

Dane techniczne



	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
Otwór wlotowy komory tnącej	260 x 170 mm ²	260 x 260 mm ²	260 x 350 mm ²
Walce z nożami rotora	2	3	4
Łamacz wstępny	1	2	3
Prędkość rotora	32 obr./min	32 obr./min	32 obr./min
Moduł tnący	4 - 5 mm	4 - 5 mm	4 - 5 mm
Moc silnika	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW
Waga	200 kg	220 kg	250 kg

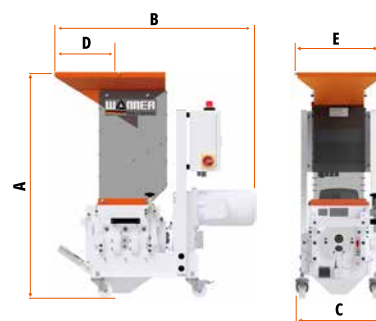
**GREEN
LINE**



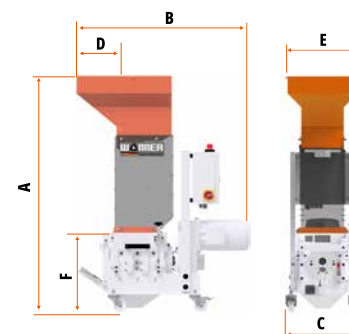
< Sterownik
Green-Line
oraz **IQ**
dostępny jest
we wszystkich
modelach
XTRA

15

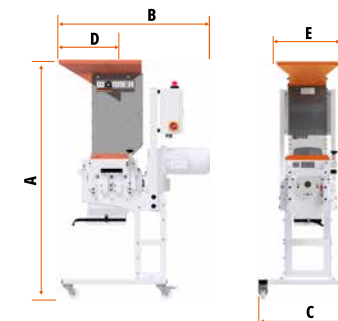
Standard



Szyb do zasilania robotem



Wysoki stelaż



Wymiary

	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
A	945	1105	1200	1300	1350	1400	1410	1575	1625
B	900	985	1125	990	985	1035	960	990	1125
C	425	425	425	425	425	425	660	660	660
D	200	290	290	300	300	290	200	300	290
E	330	400	400	400	400	400	330	400	400

(Wszystkie wymiary podane są w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)

Łatwe otwieranie – łatwe czyszczenie.



Aby otworzyć młynek wyciągnij skrzynkę odciągową.



Odkręć boczną nakrętkę zabezpieczającą i odchyl szysz do przodu.



Otwórz ramę z nożami stałymi, dzięki czemu uzyskasz swobodny dostęp do wałców zębatych i łamaczy wstępnych.

Miejsca w komorze tnącej, w których może gromadzić się materiał, zostały ograniczone do minimum.

Rotor można obracać w celu wyczyszczenia wałców zębatych.

Czyszczenie młynka również w naszej serii Xtra przebiega bardzo szybko!



Szyb standardowy wykonany z blachy warstwowej



Szyb standardowy wykonany z PC



Szyb do zasilania przez robota wykonany z PC



Szyb do zasilania przez robota wykonany z blachy warstwowej



XTRA2 Standard



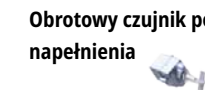
Sterownik standardowy



Sterownik z opcjami dodatkowymi



Komora tnąca z motoreduktorem



Obrotowy czujnik poziomu napętnienia



Standardowy stelaż mobilny ze skrzynką odciągową



Wysoki stelaż z workownicą



Podwyższony stelaż z dużą skrzynką odciągową i opcjonalnym czujnikiem poziomu napętnienia



Odpylacz zintegrowany do serii Xtra

▲ Dzięki modułowemu systemowi bardzo łatwo jest skonfigurować młynek do specjalnych potrzeb

Młynki wałcowe są idealnymi młynkami stanowiskowymi do materiałów twardych i kruchych. Maszyny serii Xtra są bardzo kompaktowe i ze względu na niską prędkość pracują ciszej niż np. nasze młynki serii C, szczególnie w przypadku grubościennych, twardych i kruchych części. Wersja standardowa z niskim szybem ze zintegrowaną przegrodą przystosowana jest do podawania za pomocą przenośnika taśmowego; przemiał może być podawany z powrotem do wtryskarki bezpośrednio ze skrzynki odciągowej.



XTRA2 z szybem do zasilania przez robota

Modele serii Xtra z szybem do zasilania przez robota idealnie nadają się do aplikacji, gdzie wlewki podawane są przez picker lub robota. Duży otwór wlotowy szybu zapewnia, że swobodnie opadające wlewki są trafiają niezawodnie na elementy robocze komory tnącej. Opcjonalnie szyb dostępny jest również w wersji z blachy warstwowej, co dodatkowo redukuje poziom hałasu.



XTRA2 na wysokim steleżu

Mamy również odpowiednie rozwiązanie dla aplikacji, w których przemiał nie jest zawracany automatycznie do procesu wtrysku. Dzięki młynkom serii Xtra na wysokim steleżu przemiał można po prostu zebrać do worka, który mocuje się do workownicy, a następnie wyjąć i związać. Napęd i komora tnąca są solidnie zaprojektowane i umożliwiają jednoczesne przetwarzanie większych ilości materiału.



XTRA3 ze specjalnym szybem do zasilania przez robota

Dzięki wydajnemu procesowi obróbki blachy jesteśmy w stanie bardzo elastycznie reagować na wymagania klientów. Oznacza to, że jesteśmy w stanie dostarczyć szyby dokładnie dopasowane do Twoich wymagań. Przykład pokazuje specjalny szyb załadowczy do zasilania przez robota ze szczególnie dużym otworem załadowczym i specjalną wysokością, przeznaczony w szczególności do bardzo dużych wlewów.



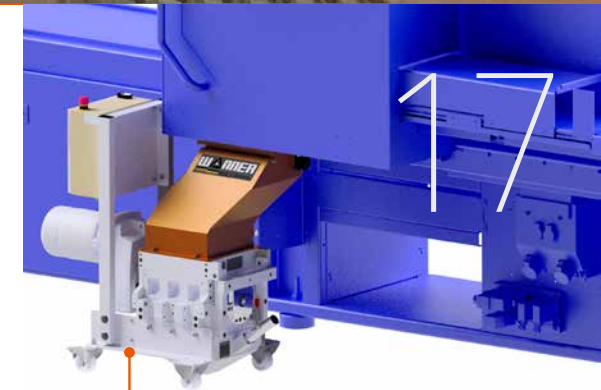
XTRA3 XTRA3 z dodatkowym wymuszonym podawaniem

Aby bezpiecznie przechwytywać bardzo duże wlewki, nasz model XTRA3 jest dostępny z opcjonalnym wymuszonym podawaniem, które wypycha duże i nieporęczne wlewki do rotora z wałem zębatym. Znacznie zmniejsza to ryzyko powstania zatoru z powodu nieporęcznych wlewów, które nie zostały wciągnięte.



XTRA1 ze specjalnym szybem do separatora bębnowego

Nasze rozwiązanie przeznaczone do zastosowań z separatorem bębnowym, w których wlewki wpadają do młynka pod bębniem separującym, podczas gdy większe części transportowane są przez bęben. Możliwe jest również rozwiązanie, gdzie młynek znajduje się za bębniem separującym, a dobre części wypadają pod separator bębnowy. Naszą siłą są rozwiązania dostosowane do potrzeb klienta.



XTRA2 ze specjalnym szybem do wtryskarek ze zintegrowanym pickerem

Oferujemy rozwiązania przeznaczone do różnych typów wtryskarek ze zintegrowanym systemem pickerów lub robotami, które gwarantują niezawodne rozdrabnianie usuniętych wlewów. Oferujemy rozwiązania specjalnie dla maszyn wtryskowych marki Arburg, Engel i Sumitomo Demag.

Seria Dynamic

Uniwersalny młyn do masywnych części i obszernych wlewków

WANNER
Wanner Technik GmbH

Maszyny z serii Dynamic mają bardzo solidną konstrukcję i są standardowo wyposażone w elementy odporne na zużycie. Geometria cięcia w kształcie litery V gwarantuje doskonałe rozdrabnianie wszystkich materiałów.

Seria Dynamic jest dostępna w szerokiej gamie wariantów. Napęd pasowy i masywne koło zamachowe sprawiają, że maszyny te nadają się do obróbki większych elementów i szczególnie masywnych części. Młyn z napędem bezpośrednim i niską prędkością obrotową rotora, nadaje się jako młynek stanowiskowy do szczególnie nieporęcznych wlewków.

Cztery różne rozmiary komór mielenia, a także duży wybór różnych szybów, stelaży, opcji sterowania i akcesoriów umożliwiają łatwe dostosowanie do specyficznych wymagań. Solidna konstrukcja sprawia, że maszyny są **wyjątkowo wytrzymałe i trwałe.**

Model 25.38 Standard >



Zalety

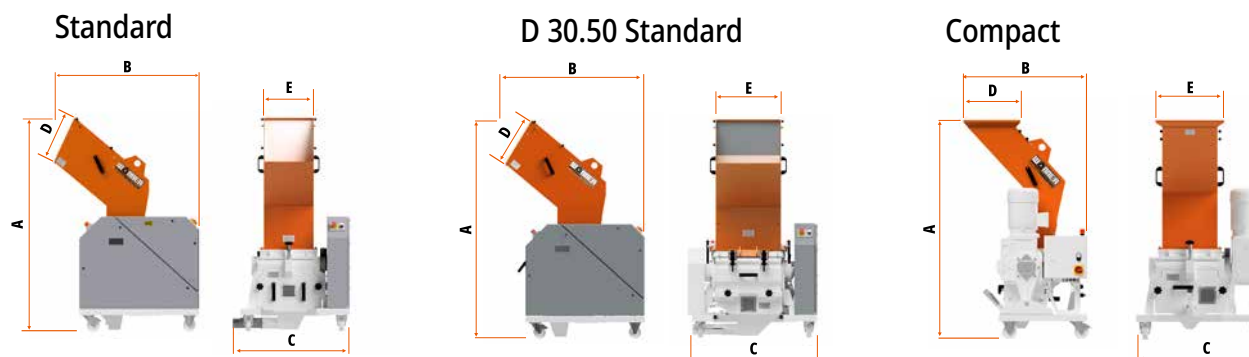


- > Uniwersalne zastosowanie do szerokiej gamy aplikacji i wymagań dzięki konstrukcji modułowej
- Odpowiedni do wszystkich tworzyw sztucznych
- > od miękkich do twardych, wzmocnionych lub niewzmocnionych
- > Bardzo solidna konstrukcja – nadaje się do rozdrabniania bardzo masywnych części
- > Różnorodne opcje, takie jak różne szyby, stelaże i warianty sterowników, umożliwiają optymalne dostosowanie do Twoich wymagań
- > Standardowo zaprojektowane z odpornymi na zużycie, utwardzonymi elementami komory tnącej
- > Opcjonalnie dostępne ze zintegrowaną kabiną antyhałasową
- > Łatwe i proste do otwarcia i czyszczenia bez użycia narzędzi
- > Dobra dostępność umożliwia szybką wymianę materiałów i prostą obsługę serwisową

Dane techniczne

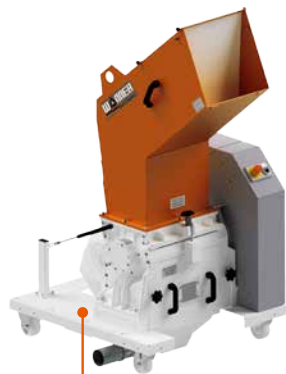


	D 25.25	D 25.38	D 25.50	D 30.50	D 25.38 comp	D 25.50 comp
Otwór wlotowy komory tnącej	250 x 255 mm ²	250 x 385 mm ²	250 x 505 mm ²	300 x 500 mm ²	250 x 385 mm ²	250 x 505 mm ²
Średnica rotora	180 mm	180 mm	180 mm	250 mm	180 mm	180 mm
Noże rotora	12	18	24	6	18	24
Noże stałe	2	2	2	2	2	2
Moc silnika	4 / 5,5 / 7,5 kW	5,5 / 7,5 kW	5,5 / 7,5 kW	7,5 kW	4 kW	4 kW
Waga (Standard)	360 kg	410 kg	480 kg	570 kg	370 kg	430 kg



Wymiary	D 25.25	D 25.38	D 25.50	D 30.50	D 25.38 comp	D 25.50 comp
A	1655	1655	1655	1700	1535	1535
B	1120	1120	1120	1085	860	865
C	725	850	970	1005	920	1045
D	360	360	360	390	395	395
E	255	380	500	500	475	595

(Wszystkie wymiary podane są w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)



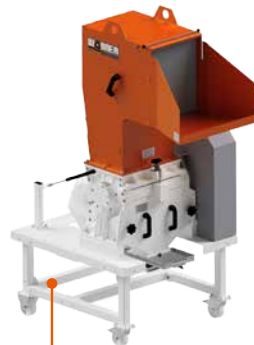
D 25.38 Standard

Seria D z napędem pasowym nadaje się szczególnie do masywnych części i większych przepustowości. W zależności od napędu, materiału i wybranego rozmiaru sita uzyskuje się przepustowość do 180 kg/h. W standardzie znajduje się ssawka o średnicy znamionowej 80 mm. Dostępne są również adaptery i ssawki o średnicy 40 i 50 mm.



D 25.38 Compact

Ten wolnoobrotowy młyn serii D opracowany został jako młyn stanowiskowy do szczególnie dużych wlewków. Za pomocą motoreduktora, prędkość rotora zmniejszona została do 170 obr./min - przy jednoczesnym znacznie mniejszym zapotrzebowaniu na miejsce w porównaniu do maszyny z napędem pasowym. Standardowo młyn wyposażony jest w ssawkę o średnicy znamionowej 40 mm.



D 25.38 na wysokim steleżu z szybem do zasilania ręcznego

Ten model został zaprojektowany jako kompaktowy młyn centralny. Pozwala na zbieranie przemiału bezpośrednio do pojemnika lub worka pod młynem. Młyny osiągają przepustowość do 180 kg/h, w zależności od napędu, przetwarzanego materiału i wybranego rozmiaru sita. Hartowane wkładki chroniące przed zużyciem są standardowo zintegrowane z komorą tnącą. Oznacza to, że nawet materiały o wysokiej abrazyjności mogą być przetwarzane bez żadnych problemów.



D 25.38 ze zintegrowanym odpylaczem

Jeśli koniecznym jest uzyskanie przemiału o szczególnie niskiej zawartości pyłu, idealnie nadają się do tego nasze modele ze zintegrowanym odpylaniem. Zwłaszcza podczas rozdrabniania bardzo kruchych materiałów, wzmocnionych włóknem szklanym, często nie można uniknąć pewnej drobnej frakcji w przemiale. Odpylacz zintegrowany bezpośrednio pod młynem niezawodnie odfiltrowuje te drobne cząstki, które trafiają do osobnego pojemnika. Pozostaje wysokiej jakości przemiał idealny do bezpośredniego przetwarzania.



D 25.38 ze zintegrowaną kabiną antyhałasową

Gdy rosną wymagania co do poziomu hałasu, większość młynów serii D może być wyposażona w zintegrowaną kabinę antyhałasową. Dostępna jest również kompletna obudowa (bez ilustracji). Zapewnia ona dalszą redukcję poziomu hałasu. W zależności od grubości ścianki wybranej kabiny, można spełnić niemal wszystkie wymagania co do poziomu hałasu.



D 30.50 Standard

Ze względu na bardzo dużą średnicę rotora (zamiast 180 całe 250 mm) ten wariant serii D doskonale nadaje się do bardzo obszernych wlewków i bardzo dużych cienkościennych pustych korpusów. Duża średnica rotora gwarantuje szybkie zabieranie i bezpieczne rozdrabnianie lekkich i dużych części. Młyn wyposażony jest w silnik o mocy 7,5 kW i może być wyposażony w dodatkowe koło zamachowe.



D 25.50 z szybem specjalnym do długich elementów

Podczas zasilania materiałem przez przenośnik taśmowy, długie części wymagają dużo miejsca, aby wpaść do szybu. Ten typ leja zasypowego umożliwia na przykład niezawodne podawanie do granulatora części formowanych z rozdmuchiwaniami o długości do 1 m. Dostosowane sprężyny gazowe upraszczają otwieranie i zamykanie.



D 25.50 z zaciągiem rolkowym i sterowaniem z rolką wahadłową

Nasze modele z zaciągiem rolkowym nadają się szczególnie do przetwarzania pasków krawędziowych i pasów folii. Podczas przetwarzania zaciąg rolkowy regulowany jest za pomocą systemu dwupunktowej regulacji rolki wahadłowej. Alternatywnie dostępne są wejścia analogowe dla nadrzędnych sygnałów procesowych. Rolkowy system podawania jest również dostępny w wersji do podawania węży i rur elastycznych..



D 25.50 z szybem specjalnym do płyt

Jeżeli oprócz części i kawałków należy rozdrabniać dłuższe płyty, można to zrobić za pomocą dodatkowego szybu doprowadzającego z tyłu młyna. W ten sposób można uniknąć cięcia i skracania dłuższych płyt i profili przed procesem rozdrabniania.



D 25.50 z dmuchawą, cyklonem i systemem odpylania

Granulatory serii D ułatwiają tworzenie centralnych stacji granulacji składających się z dmuchaw transportujących materiał, separatorów cyklonowych i - w razie potrzeby - z dodatkowym systemem odpylania lub separacji metali. Takie stanowiska granulacji, podczas przetwarzania na przykład wlewków i części wzmocnionych włókna szklanym, mogą osiągać ponad tonę przepustowości na zmianę - oczywiście przy zachowaniu doskonałej jakości mielenia. W przypadku transportu

materiałów z włókna szklanego można również opcjonalnie wykonać utwardzanie powierzchni dmuchawy. Cyklon o regulowanej wysokości jest wyposażony w dwa duże filtry powietrza i jest zaprojektowany tak, aby powietrze transportowe było bardzo dobrze odseparowane od mielonego materiału, co pomaga utrzymać czyste otoczenie. Dostępne są różne ramy cyklonu dopasowane do wysokości i kształtu pojemnika, w którym gromadzony ma być przemiał.



D 25.38 ze specjalnym szybem do profili

Ten specjalny szypb szczególnie odpowiedni jest w przypadku, gdy w młynie przetwarzane mają być długie profile. Profile doprowadzane są z boku maszyny, a następnie przetwarzane niezawodnie przez młyn. Pozwala to przetwarzać również zaskakująco masywne i skomplikowane profile na stosunkowo małym młynie. Należy wziąć pod uwagę, że długie profile przenoszą hałas do otoczenia.

Seria Energy

Młyn centralny o wysokiej wydajności do elementów o dużej objętości

WANNER
Wanner Technik GmbH



Model E 45.80 Standard >

Młyny z serii E doskonale nadają się do działania jako wysokowydajne młyny centralne, a także jako systemy do rozdrobnienia materiału na linii produkcyjnej, na przykład do rozdrabniania wlewków, jak również odrzutów powstających podczas produkcji dużych części formowanych z rozdmuchem.

Łącznie aż pięć rozmiarów komór tnących, a także różne konfiguracje tych komór i różne typy szybów zasypowych pozwalają dostosować maszyny specjalnie do potrzeb klienta i rodzaju podawanego materiału.

Granulatory serii E są wyposażone w zintegrowaną kabinę dźwiękochłonną, w której można zamontować opcjonalną dmuchawę do transportu materiału. Ponadto komorę tnącą od kabiny oddzielają elementy antywibracyjne, co powoduje tłumienie wibracji.

Komora mielenia została zaprojektowana jako solidna konstrukcja spawana/skręcana, a wał wirnika jest podparty ponadwymiarowym łożyskiem. Dostęp do komory mielenia i dmuchawy granulatora jest szybki i łatwy bez użycia narzędzi dzięki szeroko otwieranym drzwiom dostępowym. Ułatwia to czyszczenie granulatora

Zalety

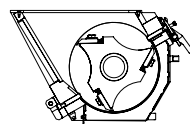


- > Standardowo zintegrowana kabina antyhałasowa
- > Bardzo dobra jakość przemiału dzięki cięciu V
- > Agresywna konstrukcja rotora zapewnia niezawodne wciąganie bardzo dużych części, opcjonalnie dostępna powiększona komora tnąca
- > Do bardzo dużych przepustowości dostępny rotor z pięcioma rzędami noży
- > Opcjonalnie dostępna zintegrowana dmuchawa w kabine antyhałasowej
- > Komora tnąca oddzielona od ramy maszyny i kabiny antyhałasowej przez elementy elastyczne, w celu skutecznej izolacji od wibracji przenoszonych przez konstrukcję
- > Dostępne bogate akcesoria, takie jak różne dmuchawy, cyklony, śluz, urządzenia odpylające, przenośniki taśmowe i wiele innych

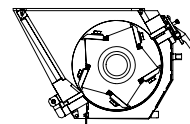
Dane techniczne



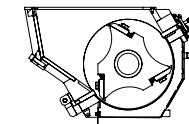
	E 30.50	E 35.40	E 35.60	E 45.50	E 45.80
Otwór wlotowy komory tnącej	300 x 500 mm	350 x 400 mm	350 x 600 mm	450 x 500 mm	450 x 800 mm
Średnica rotora	250 mm	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm
Noże rotora	2 x 3	2 x 3 or 2 x 5	2 x 3 or 2 x 5	2 x 3 or 2 x 5	2 x 3 or 2 x 5
Noże stałe	2	2	2	2 optional 3	2
Geometria cięcia	Cięcie V	Cięcie V	Cięcie V	Cięcie V	Cięcie V
Moc silnika	7,5 kW - 11 kW	11 kW - 18,5 kW	18,5 kW	18 kW - 30 kW	22 kW - 30 kW
Prędkość obrotowa rotora	630 obr./min	500 obr./min	500 obr./min	450 obr./min	450 obr./min
Waga (Standard)	1000 kg	1300 kg	1450 kg	1850 kg	2200 kg



< Rotor z trzema rzędami noży w standardowej komorze tnącej – uniwersalne rozwiązanie dla części i wlewków



< Rotor z pięcioma rzędami noży w standardowej komorze tnącej – do dużych przepustowości

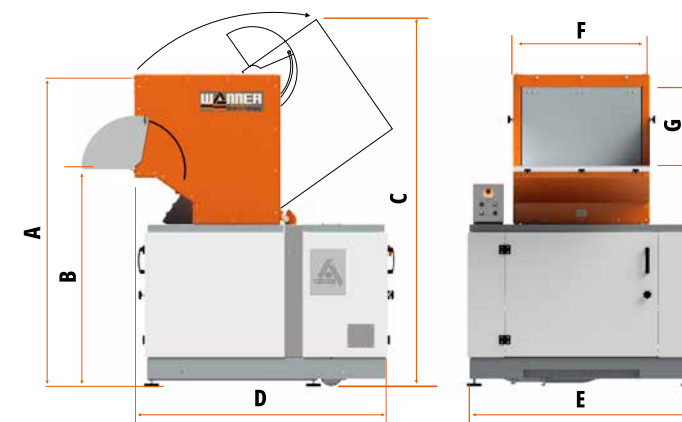


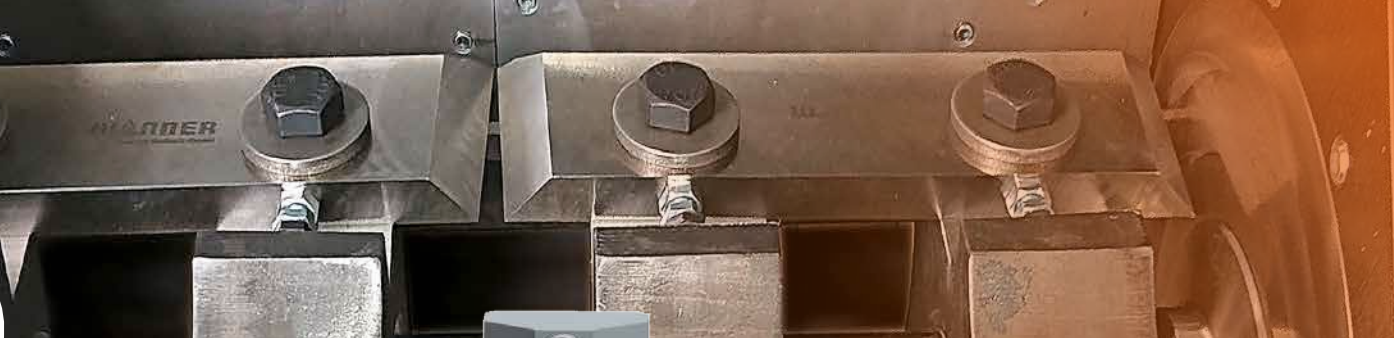
< Rotor z trzema rzędami noży w powiększonej komorze tnącej – fdo przetwarzania szczególnie dużych części

Wymiary

	E 30.50	E 35.40	E 35.60	E 45.50	E 45.80
A	1915	1960	1960	2100	2100
B	1405	1450	1450	1505	1505
C	2250	2320	2320	2520	2520
D	1625	1760	1760	1745	1745
E	1000	960	1260	1100	1540
F	505	430	630	510	810
G	430	430	430	545	545

(Wszystkie wymiary podane są w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)





Od młyna do centrum rozdrabniania

Jeśli wymagane jest scentralizowane rozdrabnianie, nasze młyny z serii Energy mogą z łatwością utworzyć centralne stacje rozdrabniania do przepustowości do 500 kg/h. Oprócz młyna spełniającego postawione wymagania, oferujemy również pełną gamę urządzeń peryferyjnych, w tym dmuchawy do transportu materiałów z odpowiednim orurowaniem,

< Młyn tnący E 45.80 z podajnikiem taśmowym, podwyższeniem szybu, zintegrowaną dmuchawą, separatorem cyklonowym z zaworem celkowym, odpylaniem i separatorem metali jako centralna stacja mielenia.

separator cyklonowy ze stelażem i obrotową śluzą materiałową, separatory metali i przenośnik taśmowy, na życzenie z wykrywaczem metali. W przypadku obszarów bardzo wrażliwych na hałas istnieje również możliwość dodatkowego obudowania całego młyna, dzięki czemu takie systemy rozdrabniania można ustawić centralnie i blisko produkcji w hali. Dmuchawy i cyklony są ze sobą do tego stopnia skoordynowane pod względem ilości powietrza wymaganego do transportu, że granulaty i powietrze zostają dokładnie oddzielone. Dwa duże worki filtracyjne zapewniają, że środowisko pozostaje w dużej mierze niezanieczyszczone. Jeśli masz jakieś specjalne wymagania, skontaktuj się z nami.



E 35.60 z szybem specjalnym z bocznym doprowadzaniem materiału

W przypadku zastosowań specjalnych możemy dostosować nasze maszyny dokładnie do potrzeb naszych Klientów. Jeśli na przykład trzeba przetwarzać dłuższe odcinki profili, wykonujemy specjalne szyby z dodatkowym wlotem z boku.

W zależności od wymagań Klienta dostosowujemy nasze szyby do sposobu, w jaki rozdrabniany materiał powinien być podawany do młyna. Poprzez zastosowanie różnych rotorów, np. 3-nożowych lub 5-nożowych, lub zastosowanie komór tnących o różnych geometriach zaciągania, możemy

bardzo dobrze dostosować nasze młyny do wymagań Klienta pod względem wielkości części i przepustowości. Dalsze opcje, takie jak dodatkowa ochrona przed zużyciem w komorze tnącej lub dmuchawie, a także różnorodne opcje sterowania pozwalają nam sprostać nawet najtrudniejszym wymaganiom. Bez względu na to, czy części produkowane są poprzez rozdmuch, wtrysk czy ekstruzję - z pewnością znajdziemy rozwiązanie Twojego problemu z rozdrabnianiem.



Seria Energy – łatwy dostęp

Młyny tnące z naszej serii Energy standardowo wyposażone są w zintegrowaną kabinę antyhałasową. Komora tnąca jest szybko i łatwo dostępna do czyszczenia i prac serwisowych dzięki szeroko otwieranym drzwiom i odchylanemu szybowi wspomaganemu przez sprężyny gazowe. Konstrukcję wsporczą sita można otworzyć bez użycia narzędzi, a następnie można równie łatwo wyjąć samo sito. Przez niektórych naszych

Klientów nasze młyny nazywane są po prostu „młynami szybkiego czyszczenia” ze względu na łatwy dostęp i prostotę obsługi. Nazwę tę, traktujemy jako komplement i zobowiązanie.



Wszystko zintegrowane i łatwo dostępne

Opcjonalnie młyny z naszej serii Energy dostępne są z dmuchawą zintegrowaną z obudową antyhałasową, do której można się łatwo dostać przez duże tylne drzwi. Instalacja dmuchawy w obudowie antyhałasowej młyna trwale tłumi emitowany przez nią hałas, nie wymagając dodatkowej przestrzeni. Dmuchawa zainstalowana jest z tyłu kabiny antyhałasowej, aby zaoszczędzić miejsce i jest łatwo dostępna przez szeroko otwierane drzwi. Solidnie zaprojektowana

dmuchawa może być również łatwo otwarta za pomocą zawiasu. W zależności od wymagań Klienta, zarówno dmuchawa, jak i kolana rurowe dostępne są w wersji chronionej przed zużyciem, dzięki czemu nawet rozdrabnianie materiału wzmocnionego włóknem szklanym odbywa się bezproblemowo.

25

Termogranulator TG

Kompaktowy system regranulacji.

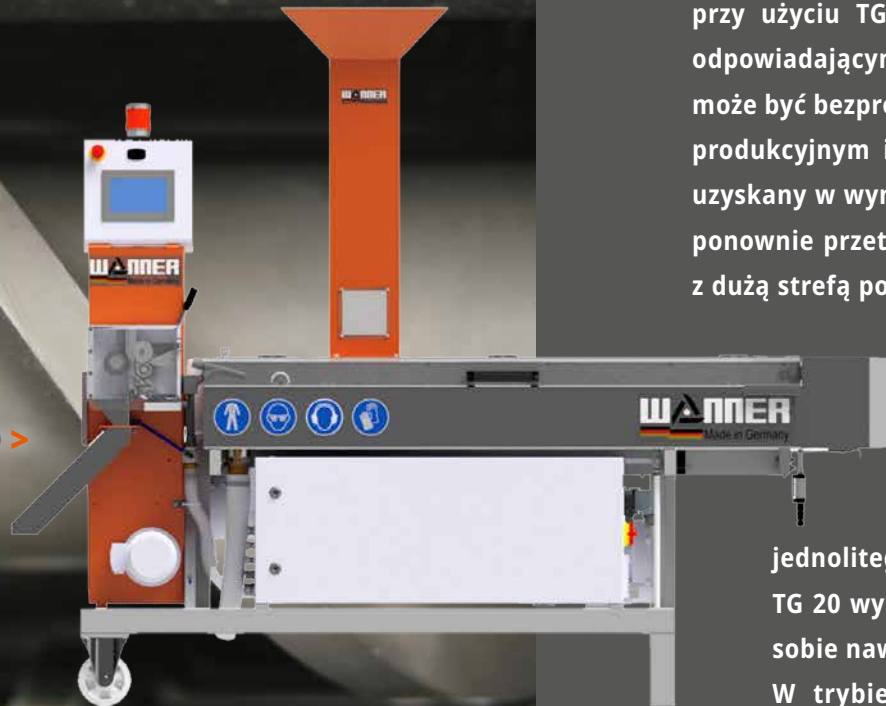
WANNER
Wanner Technik GmbH

Dzięki ThermoGran20 możesz przetworzyć problematyczny, zmielony materiał lub małe części/wlewki bezpośrednio w wysokiej jakości granulat. Granulki produkowane przy użyciu TG20 są pod względem jakości i właściwości płynięcia porównywalne z odpowiadającym im oryginałem. Dzięki temu granulat wyprodukowany przy użyciu TG20 może być bezproblemowo ponownie wykorzystany lub zmieszany z oryginałem w procesie produkcyjnym i stanowi właściwe rozwiązanie wszędzie tam, gdzie zmielony materiał uzyskany w wyniku wyłącznie „rozdrabniania mechanicznego” nie może być niezawodnie ponownie przetworzony. System składa się z kompaktowej, wolnoobrotowej wylączarki z dużą strefą podawania i specjalną geometrią ślimaka z dużym ślimakiem pomocniczym, dzięki czemu nawet bardzo słabo płynący zmielony materiał z pyłem, a także całe wlewki i małe części mogą być bez problemu podawane. „Nitka” z tworzywa sztucznego chłodzona jest w kąpeli wodnej zintegrowanej z systemem regranulacji, a następnie cięta w określony sposób za pomocą noża obrotowego, co pozwala na uzyskanie bardzo jednolitego, łatwo płynącego i łatwego do dozowania granulatu.

TG 20 wyposażony jest w system sterowania z ekranem dotykowym, który poradzi sobie nawet z wymagającymi zadaniami przetwarzania.

W trybie automatycznym czujniki mogą regulować prędkość wylączarki na podstawie zachowania się materiału w trakcie podawania i śledzić prędkość jego wypływu z granulatora, co pozwala w pewnym stopniu kompensować wahania procesu. Urządzenie TG20 można również stosować do prostych zastosowań związanych z wytwarzaniem mieszanek, np. barwienia lub produkcji mikrogranulek.

Model TG20 >



Zalety



- > Możliwe jest bezpieczne przetwarzanie małych części i bardzo nieregularnych materiałów.
- > Możliwość barwienia lub produkcji mikrogranulek.
Możliwość przetwarzania materiałów o bardzo wysokiej zawartości pyłów.
- Bezpieczne zaciąganie materiału dzięki dużej > strefie podawania i specjalnemu ślimakowi podającemu.
- > Dzięki sprzężeniu programowemu noża tnącego z jednostką plastyfikującą możliwe jest uzyskanie jednorodnego materiału nawet przy wahanich płynięcia materiału.

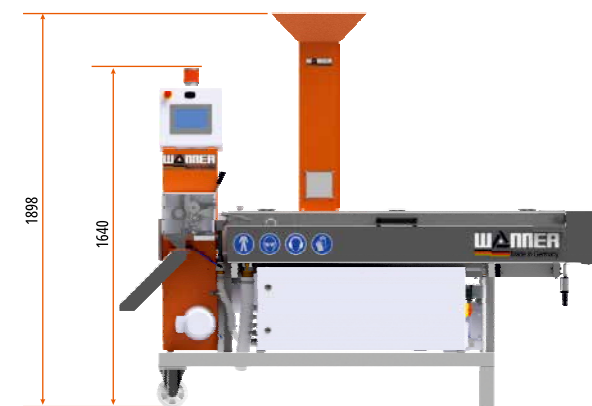
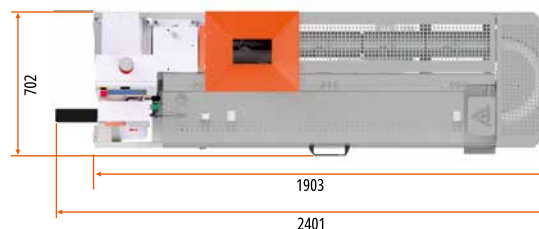


Dane techniczne

TG20

Moc silnika ekstrudera	4 kW
Moc silnika noża tnącego	0,37 kW
Ilość stref grzewczych	3 (na cylindrze)
Moc grzewcza	3 x 3 kW
Prędkość ekstrudera	0 - 34 obr./min
Wydajność	maks. ok. 20 kg
Napięcie zasilania	400 Volt / 50 Hz
Waga	ok. 650 kg
Sterownik	PLC

Wymiary TG20



(Wszystkie wymiary podane są w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)

Alte Heerstraße 5
D-97877 Wertheim, Niemcy
+49 9342 8583-0
info@wanner-technik.de
www.wanner-technik.de

Nasze młyny w
działaniu na



Zawsze
na bieżąco



Dystrybutor:

ElBi-Wrocław Sp. z o.o.
ul. Muchoborska 4a
54-424 Wrocław
tel.: +48 71 333 00 33
www.elbi.com.pl



Co nas napędza

Wanner-Technik GmbH zajmuje się zadaniami związanymi z rozdrabnianiem tworzyw sztucznych od wczesnych lat 80. W tym czasie wielokrotnie demonstrowaliśmy nasze możliwości, dostarczając około 10 000 młynów. Nasza baza klientów obejmuje firmy o każdej wielkości, od małych po najbardziej znanych przetwórców tworzyw sztucznych w branży.

Naszą ambicją jest dostarczanie naszym klientom najwyższej jakości maszyn rozdrabniających o doskonałym stosunku ceny do jakości oraz wydajności. Od samego początku jesteśmy entuzjastami technologii rozdrabniania.

To zamiłowanie do wiedzy technicznej jest również bardzo wyraźnie widoczne w naszej produkcji. Jak na firmę naszej wielkości, działamy z niezwykłą precyzją produkcji, która zapewnia nam spełnianie wysokich standardów jakości, jednocześnie ciesząc się niezwykle wysokim stopniem elastyczności.

Wykorzystujemy nasze precyzyjne centra CNC do produkcji zarówno naszych standardowych części, jak i części specjalnych wymaganych dla konkretnych rozwiązań klienta. Nasza efektywna produkcja blach pozwala nam na przykład wytwarzać specjalne szyby w bardzo krótkim

czasie. Nasza różnorodność produkcji zapewnia nam również szeroką wiedzę specjalistyczną w zakresie optymalnego wdrażania rozwiązań projektowych w rzeczywistych produktach. Wydajny zespół wysoko wykwalifikowanych pracowników gwarantuje, że dostarczane przez nas maszyny spełniają najwyższe standardy jakości.

Zapraszamy do odwiedzenia naszej fabryki!