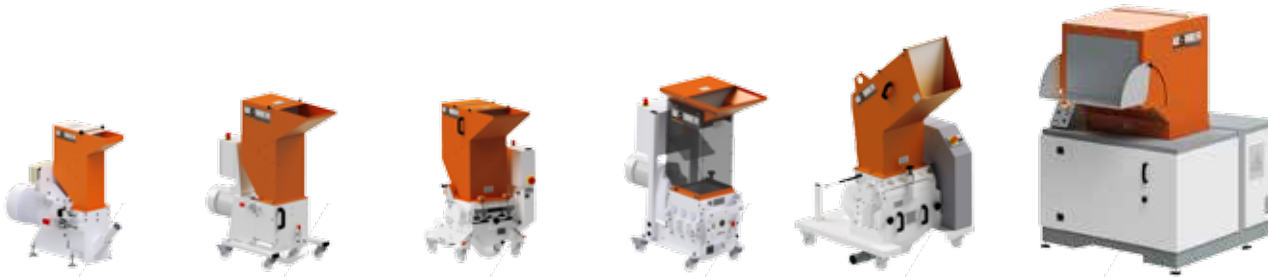


Besser abschneiden

mit Wanner Schneidmühlen



Baby

Die Schneidmühle für Kleinstangüsse und Laboranwendungen

Compact

Die universelle Beistellmühle mit den vielen Vorteilen

CLE

Die besonders leise Universal-schneidmühle



Xtra

Der Spezialist für spröde Materialien

Dynamic

Die Universal-schneidmühle für massive Teile und sperrige Angüsse

Energy

Die Zentralschneidmühle für großvolumige Teile und große Durchsätze

WANNER
Wanner Technik GmbH





Modell CLE 23.35 mit Handlingschacht >

Bei harten und spröden, massiven GF-verstärkten Angüsen sind die üblichen Messerschneidmühlen oftmals relativ laut. Üblicherweise versucht man dieses Lärmproblem durch die Verwendung einer Schallschutzeinhausung an der Schneidmühle zu verbessern. Die Schallschutzkabine schränkt aber oftmals die Zugänglichkeit ein und benötigt zusätzlichen Platz. Bei der Entwicklung der CLE Baureihe haben wir einen anderen Weg gewählt. Wir haben die Lärmentwicklung dadurch reduziert, dass wir **durch konstruktive Maßnahmen am Mahlraum die Entstehung von Schwingungen und Körperschall reduziert** haben. Das Ergebnis kann sich hören und sehen lassen! Die Lärminderung ist – materialabhängig – signifikant besser, als z.B. bei Verwendung einer integrierten Schallschutzkabine.

Dabei liefert die aus unserer C-Serie übernommene Schnittgeometrie wie bekannt ein sehr hochwertiges, gleichmäßiges und staubarmes Mahlgut. Natürlich ist auch die CLE mit der Green-Line Energiesparsteuerung erhältlich. **Kleine Hörprobe gefällig?**



Vorteile



- > Universell einsetzbar für die verschiedensten Kunststoffe und Anforderungen
- > Im Vergleich zu marktüblichen Schneidmühlen deutlich verringerte Lautstärke beim Mahlen von spröden, harten GF-verstärkten Kunststoffen
- > Vergleichsmessungen zu marktüblichen Beistellmühlen zeigen eine Reduzierung des Schallpegels um bis zu 10 dB(A) auf ein bei Zahnwalzenmühlen übliches Lärmniveau
- > Viele Optionen erlauben eine optimale Anpassung an ihre Anforderung
- > Einfache Handhabung und gute Zugänglichkeit machen die Reinigung und den Materialwechsel einfach
- > Hochwertiges Mahlgut durch optimierte Schnittgeometrie für alle Kunststoffe – von weich bis hart und verstärkt
- > Geringer Energieverbrauch - innovative **Green-Line** Steuerung optional
- > Optimal für anspruchsvolle Anwendungen

Technische Daten



CLE 23.35

Mahlraumöffnung	230 x 350 mm ²
Rotordurchmesser	170 mm
Rotormesser	12 + 12
Statormesser	2 + 2
Motorleistung	3,0 kW
Gewicht	340 kg

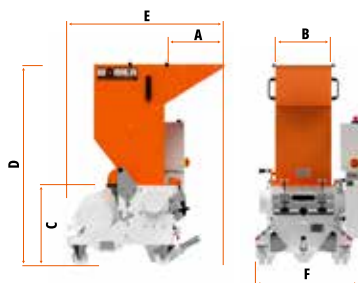
Vergleichsmessungen

Die Lärmentwicklung beim Zerkleinern von Kunststoffen ist sehr stark abhängig vom zu zerkleinernden Produkt und Werkstoff. Wir haben unsere neue Wanner CLE mit verschiedenen Werkstoffen mit marktüblichen Schneidmühlen verglichen und haben so die folgenden Ergebnisse erhalten:

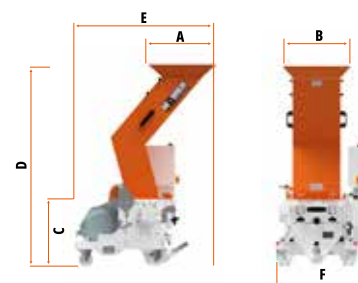
Material	Lärmreduktion*
PA 6.6 GF / Stange Ø 8 mm	-9 dB(A)
Anguss ABS / Stange Ø 8 mm	-5 dB(A)
Anguss PP / Stange Ø 8 mm	-3 dB(A)

*CLE im Vergleich zu einer marktüblichen Schneidmühle.

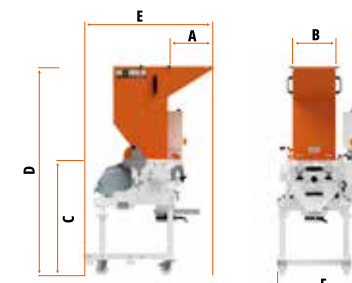
Standard



Handlingschacht



Hochgestellt



Maße

	CLE 23.35 Standard	CLE 23.35 Handlingschacht	CLE 23.35 Hochgestellt
A	300	500	300
B	346	500	346
C	495	495	943
D	1250	1488	1698
E	979	1035	1038
F	693	687	687

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)

Noch mehr Infos und Bilder zur CLE finden Sie auf unserer Website



www.wanner-technik.de/schneidmuehlen/cle

Alte Heerstraße 5
D-97877 Wertheim
Telefon +49 93 42 / 3 08 80
info@wanner-technik.de
www.wanner-technik.de

Unsere Mühlen
in Aktion auf



Immer auf dem
neuesten Stand



Vertreten durch:



Was uns antreibt

Die Wanner-Technik GmbH beschäftigt sich bereits seit Anfang der 1980er Jahre mit Aufgabenstellungen rund um die Zerkleinerung von Kunststoffen.

In dieser Zeit haben wir mit der Lieferung von einigen 10.000 Schneidmühlen unsere Leistungsfähigkeit immer wieder unter Beweis gestellt. Unser Kundenstamm umfasst alle Unternehmensgrößen von Kleinunternehmen bis hin zu den namhaftesten Kunststoffverarbeitern der Branche.

Wir sind getrieben von unserem Anspruch, dem Kunden hochwertigste Zerkleinerungsmaschinen mit einem exzellenten Preis/Leistungsverhältnis zu liefern.

Die Technik rund um das Thema Zerkleinerungsmaschinen begeistert uns dabei wie am ersten Tag. Dieser Hang zu technischer Expertise lässt sich auch sehr gut in unserer Fertigung erkennen.

Für ein Unternehmen unserer Größe fertigen wir mit einer ausgesprochen hohen Fertigungstiefe, mit der wir zum einen unsere hohen Qualitätsansprüche sicherstellen, die uns zum anderen aber auch ein außergewöhnliches Maß an Flexibilität gibt.

Auf unseren hochpräzisen CNC-Zentren fertigen wir sowohl unsere Standardteile, als auch die für spezielle Kundenlösungen benötigten Sonderteile.

Unsere leistungsfähige Blechfertigung erlaubt es uns beispielsweise Sonder-schächte innerhalb kürzester Zeit herzustellen. Die hohe Fertigungstiefe sorgt dafür, dass in unserer Konstruktion ein großes Know-how über die optimale Umsetzung konstruktiver Lösungen in reale Produkte besteht. Ein leistungsfähiges Team an hochqualifizierten Facharbeitern sorgt dafür, dass die von uns gelieferten Maschinen höchsten Qualitätsansprüchen entsprechen.

**Wir laden Sie gerne ein,
sich davon bei uns im
Werk zu überzeugen!**