

Dokonaj cięcia

młynami firmy Wanner



WANNER
Wanner Technik GmbH

Baby

Młyn do małych
wlewków i
zastosowań
laboratoryjnych

Compact

Uniwersalny
młyn dostawny
o wielu zaletach

Xtra

Specjalista
od materiałów
kruchych

Dynamic

Uniwersalny młyn
do masywnych
części i dużych
wlewków

Energy

Centralny młyn o
wysokiej przepustowości
do części o dużej
objętości



Doskonałe młyny – made in Germany



Każdy młyn firmy Wanner jest wynikiem połączenia wieloletniej wiedzy fachowej i praktycznych rozwiązań w zakresie recyklingu tworzyw sztucznych. Niezależnie od tego, czy są one wykorzystywane do rozdrabniania wlewków i wadliwych części, produktów formowanych lub wytłaczanych - młyny firmy Wanner z pewnością przez długi czas spełnią Twoje wymagania, zapewniając jednocześnie znakomite rozdrabnianie - **nawet w najtrudniejszych warunkach.**





Wanner Technik GmbH, Wertheim-Reicholzheim...



...eksperti od technologii rozdrabniania!

Właściwe rozwiązanie do każdego zastosowania

Niezależnie od tego, czy używany jest jako młyn dostawny czy centralny, jako młyn do krawędzi czy jako młyn zintegrowany z wtryskarką, każdy z naszych młynów do tworzyw sztucznych, opracowany i wyprodukowany w Niemczech, wykorzystuje doświadczenie zdobyte podczas wielu lat działalności w dziedzinie recyklingu tworzyw sztucznych.

Naszym celem jest, aby nasze maszyny były tak łatwe w obsłudze i tak niezawodne, jak tylko jest to możliwe.

Źródłem naszej wiedzy są nasze wysiłki, aby zobaczyć wszystko oczami naszych Klientów i znaleźć innowacyjne i proste rozwiązania specjalnych problemów - od praktycznej wiedzy do praktycznego zastosowania. Jeśli potrzebujesz więcej informacji na temat naszych młynów lub co do rozdrabniania tworzyw sztucznych, skontaktuj się z nami.

Czekamy na Twoje konkretne **zapytanie:** +49-9342-3088-0

lub po prostu skontaktuj się z nami pocztą elektroniczną pod adresem

info@wanner-technik.de

Seria Baby

Młyn do małych **wlewków** i zastosowań laboratoryjnych



Seria Baby doskonale nadaje się do **małych wlewków** i **zadań rozdrabniania** w laboratorium.

Istnieją dwa podstawowe modele dostępne w serii: standardowy model ze skrzynką odciągową do produkcji i model laboratoryjny z szufladą na granulaty do zbierania przemiału.

Różne szyby i stelaże ułatwiają również dalszą adaptację młyna do określonych zadań.

Kompaktowa konstrukcja z motoreduktorem zajmuje minimalną powierzchnię. To sprawia, że młyn serii Baby nadaje się doskonale do montażu w małych wtryskarkach i systemach sortowania.

Seria Baby to idealne rozwiązanie dla mikro wtrysku o niewielkiej przepustowości do około 3 kg/h.

Model B 08.10 Standard >





Zalety



- > Wysokiej jakości przemiał dzięki zoptymalizowanemu cięciu skośnemu
- > Cichy, dzięki niskiej prędkości obrotowej rotora i stabilnej konstrukcji
- > Minimalne zapotrzebowanie na miejsce dzięki zwartej budowie
- > Bardzo łatwe otwieranie i czyszczenie - idealny do częstych zmian materiału i do zastosowań laboratoryjnych
- > Niskie zużycie energii, a tym samym niskie koszty eksploatacji

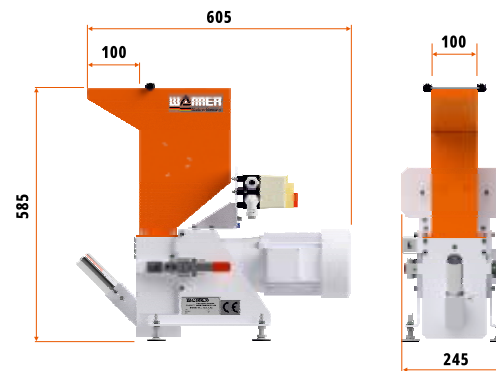
Dane techniczne



B 08.10	
Otwór komory tnącej	80 x 100 mm ²
Średnica rotora	90 mm
Noże rotora	9
Noże stałe	2
Noże silnika	0,75 kW
Waga	40 kg

(Wszystkie wymiary w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)

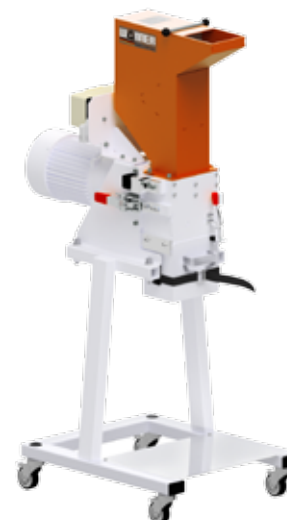
Wymiary



< B 08.10 wersja laboratoryjna

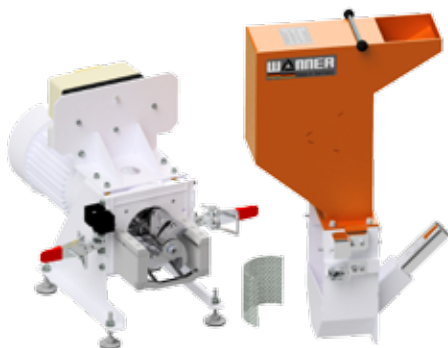
Do zastosowań laboratoryjnych oferujemy młyn Baby z zamkniętą szufladą, w której zbierany jest wyprodukowany przemiał. Szufladę można łatwo wyjąć bez otwierania komory tnącej.

W celu czyszczenia, górną część komory tnącej wraz z szybem można łatwo odsunąć, zapewniając dobry dostęp do rotora i komory tnącej.



< B 08.10 na stelażu wysokim

Nasz młyn Baby jest również dostępny w różnych wersjach, np. z szybem do zasilania robotem (bez ilustracji), na stelażu wysokim (zobacz ilustrację) lub z różnymi szybami specjalnymi. Ułatwia to dostosowanie naszego najmniejszego młyna do Twoich potrzeb. Seria Baby jest idealnym młynem do obsługi małych wlewków i do małych przepustowości.



Młyn B 08.10 całkowicie otwarty ▲

Seria Compact

Uniwersalny młyn dostawny o wielu zaletach



Nasz bestseller wśród młynów dostawnych.

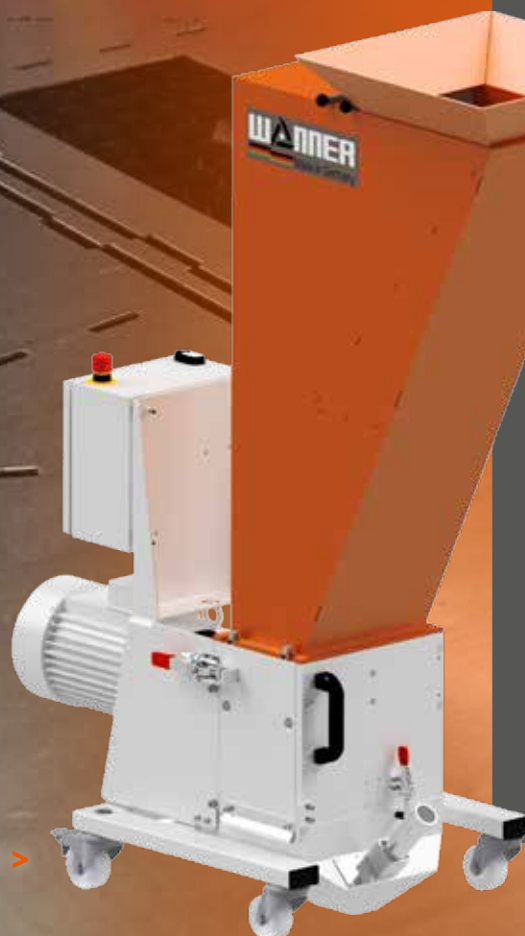
Trzy rozmiary komory tnącej z trzema różnymi poziomami mocy ułatwiają bezproblemowe przetwarzanie wlewków z tworzyw sztucznych o typowych wielkościach dla formowania wtryskowego. Innowacyjna koncepcja maszyny pozwala Użytkownikom na bezproblemowe czyszczenie komory tnącej poprzez odchylenie szybu i górnej części komory tnącej na bok, umożliwiając szybki i łatwy dostęp. Ułatwia to nieco pracę Użytkownikom, zwiększając tym samym produktywność.

Dzięki specjalnej geometrii cięcia, wlewki i odrzucone części są rozdrabnianie do postaci wysokiej jakości przemiału.

Modularny system, kompaktowa konstrukcja z napędem z solidnym motoreduktorem oraz różnorodne opcje, pozwalają na bardzo łatwą adaptację do wszystkich wymagań Klienta.

Dostępny **opcjonalnie sterownik Green-Line** znacząco zmniejsza zużycie energii w typowych zastosowaniach.

Model C 17.26 z szybem do zasilania robotem >





Zalety



- > Uniwersalne zastosowanie do szerokiej gamy aplikacji i wymagań
- > Różnorodne opcje, takie jak różne szyby, stelaże mobilne i warianty sterowania, umożliwiają optymalne dostosowanie do Twoich indywidualnych potrzeb
- > Bardzo kompaktowa konstrukcja dzięki zastosowaniu solidnego motoreduktora, oznacza małe zapotrzebowanie na miejsce
- > Niska prędkość obrotowa rotora i konstrukcja zaprojektowana w celu zminimalizowania hałasu przenoszonego przez obudowę sprawiają, że młyn jest bardzo cichy
- > Łatwe i szybkie otwarcie w celu czyszczenia. Dobra dostępność umożliwia szybką zmianę materiału i prostą obsługę
- > Geometria cięcia zapewnia wysoką jakość rozdrabniania i nadaje się do wszystkich tworzyw sztucznych od miękkich do twardych, wzmocnionych lub niewzmocnionych
- > Niskie zużycie energii - opcjonalne innowacyjny energooszczędny sterownik **Green-Line**
- > Maksymalna wydajność za rozsądne pieniądze

Dane techniczne

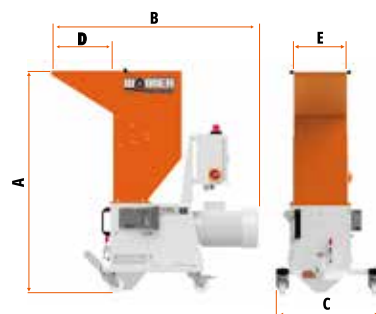


	C 13.20	C 17.26	C 17.31
Otwór komory tnącej	130 x 200 mm ²	170 x 260 mm ²	170 x 320 mm ²
Średnica rotora	140 mm	170 mm	220 mm
Noże rotora	9	12	12
Noże stałe	2	2	2
Moc silnika	2,2 kW	3 kW / 4 kW	4 kW
Waga	125 kg	155 kg	165 kg



< Sterownik Green-Line dostępny jest we wszystkich modelach serii C

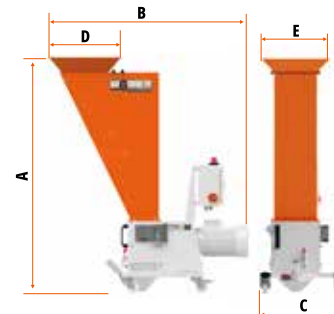
Standard



Wymiary

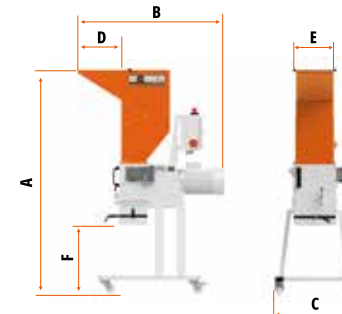
	C 13.20	C 17.26	C 17.31
A	890	1090	1170
B	755	1020	980
C	415	520	520
D	245	290	290
E	205	255	305

Szyb do zasilania robotem



	C 13.20	C 17.26	C 17.31
A	1390	1430	1475
B	1035	1205	1210
C	415	520	520
D	415	430	430
E	375	415	445

Stelaż wysoki



	C 13.20	C 17.26	C 17.31
A	1380	1560	1640
B	800	1020	980
C	560	560	660
D	245	290	290
E	205	255	305
F	490	485	485

(Wszystkie wymiary w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)

1 – 2 – 3 – Otwarty!



Aby otworzyć młyn, najpierw wyciągnij do przodu skrzynkę odciągową.



Odblokuj szybkozłącza komory tnącej i popchnij ją do przodu. Wspieraną przez solidny zawias komorę tnącą z szybem można całkowicie odchylić w bok.



Rotor i uchwyt sita są w pełni dostępne i dobrze widoczne. Sito można wyjąć jedną ręką. Podcięcia, w których może gromadzić się materiał, zredukowane są do minimum. Czyszczenie młyna jest szybkie i łatwe.

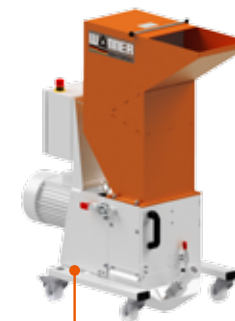
Sterownik



Szyb standardowy



Szyb do zasilania robotem z kołnierzem naprowadzającym



C 17.26 Standard

Młyny serii C są idealnymi Młynami dostawnymi. Prosta obsługa, łatwe czyszczenie, niewielka powierzchnia i różnorodność konstrukcyjna gwarantują, że znajdziesz optymalne rozwiązanie do każdego zastosowania. Pokazany tutaj model z niskim szybem standardowym szczególnie nadaje się do zasilania w materiał przenośnikiem taśmowym. Ssawka do węża o średnicy znamionowej 40 mm jest standardowym wyposażeniem wszystkich młynów serii C.

Komora tnąca z motoreduktorem



Obrotowy czujnik poziomu napęnienia



Stelaż mobilny z przekładkami dystansowymi i dużą skrzynką odciągową



Stelaż wysoki ze skrzynką workownicą



Urządzenie odpylające

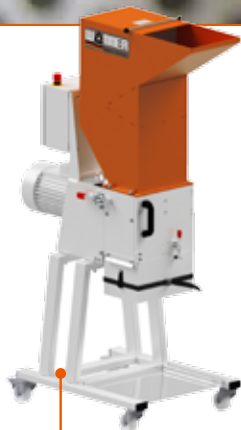


Standardowy stelaż mobilny ze skrzynką odciągową



C 17.26 z szybem do zasilania robotem

Modele serii C z szybem do zasilania robotem są idealne do zasilania pickerem lub robotem do wlewków. Duży otwór wlotowy i dodatkowy kołnierz do naprowadzania wlewków zapewniają ich niezawodne podawanie do komory tnącej. Warstwowe blachy, stosowane we wszystkich szybach, zapewniają znakomitą redukcję hałasu. Szyb na młynie można zamontować obrócony o 180°.



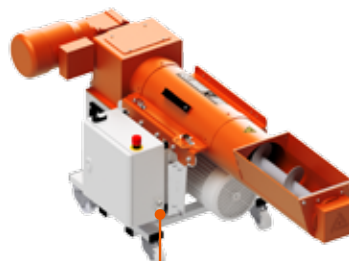
C 17.26 na stelażu wysokim

Mamy również odpowiednie rozwiązanie dla aplikacji, w których przemiał nie wraca automatycznie do procesu wtrysku. Dzięki maszynom na stelażu wysokim przemiał można po prostu zebrać do worka, który można przypiąć pod młyn, a następnie wyjąć i związać. Napęd i komora tnąca są solidnie zaprojektowane i umożliwiają jednoczesne wrzucanie większych ilości materiału.



C 17.26 ze zintegrowanym odpylaniem

Jeśli potrzebujesz przemiału o szczególnie niskiej zawartości pyłu, idealnie nadają się do tego nasze modele ze zintegrowanym odpylaniem. Zwłaszcza podczas rozdrabniania bardzo kruchych materiałów, wzmocnionych włóknem szklanym, często nie można uniknąć pewnej drobnej frakcji w przemiale. Separator powietrza zintegrowany pod młynem niezawodnie odfiltruje te drobne cząstki i umieszcza je w osobnym pojemniku. Pozostaje wysokiej jakości przemiał idealny do bezpośredniego przetwarzania.



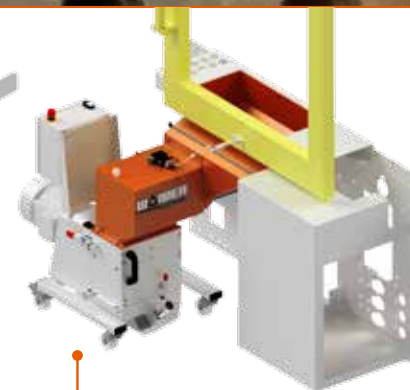
C 17.26 z szybem ze ślimakiem

Nasze rozwiązanie do narzędzi 3-płytowych, gdy wlewk spada bezpośrednio z narzędzia do szybu ze ślimakiem. Duży ślimak zaciągający zapewnia, że nawet duże wlewki są rozdrabniane niezawodnie. W celu ochrony, młyn dostarczany jest z dodatkowym wyłącznikiem krańcowym, który musi być przymocowany do drzwi kraty ochronnej wtryskarki lub z interfejsem do obwodu sterującego wtryskarki.



C 13.20 z szybem specjalnym do urządzenia separującego

Nasze rozwiązanie do aplikacji z separacją, w których małe części zbierane są pod bębniem separującym, podczas gdy większe wlewki przenoszone są przez bęben do młyna tnącego. Nadaje się również, gdy: młyn znajduje się pod bębniem separującym, a części zbierane są na wyjściu bębna. Indywidualne rozwiązania dla Klienta są naszą siłą.



C 17.26 z szybem specjalnym do wtryskarek Arburg

Do większości typowych wtryskarek ze zintegrowanym pickerem do wlewków, mamy rozwiązanie, które zapewnia, że usunięte wlewki zostaną bezpiecznie rozdrobnione. Na zdjęciu przykład naszego rozwiązania do szybu zasilającego materiałem, pasującego do wtryskarki ARBURG. Identyczne rozwiązania są również dostępne dla wtryskarek Engel i Sumitomo Demag. Rozwiązania, które na pewno działają.

Seria Xtra

Specjalista do materiałów kruchych



Model Xtra 2 >

Młyny z walcem zębatym serii Xtra zostały zaprojektowane jako młyny dostawne do **materiałów kruchych i wzmocnionych włóknom szklanym**.

Seria Xtra dostępna jest w 3 rozmiarach komory tnącej, przy czym najmniejsza komora tnąca wyposażona jest w jeden, komora średnia w 2, a największa komora tnąca w 3 łamacze wstępne. Łamacze wstępne o kształcie gwiazdy, rozdrabniają większe wlewki i części do tego stopnia, że mogą one być zebrane przez walce zębate i rozdrobnione do ostatecznej wielkości. Wielkość granulatu zależy od wielkości zębów na walcach zębatych, a dostępne są szerokości zębów 4 i 5 mm.

Niska prędkość obrotowa rotora, wynosząca około 30 obr./min, redukuje znacznie hałas w porównaniu do młynów z nożami.

Podczas opracowywania serii Xtra zwracaliśmy uwagę na kompaktową konstrukcję i prostą obsługę. Komorę tnącą można łatwo otworzyć całkowicie bez użycia narzędzi, dzięki czemu czyszczenie tej maszyny odbywa się szybko.



Zalety

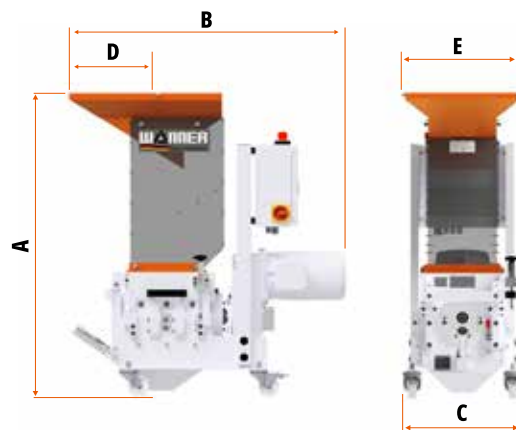


- > Bardzo niski poziom hałasu możliwy dzięki bardzo niskiej prędkości obrotowej
- > Bezpyłowy przemiał o jednolitym kształcie
- > Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki bezpośredniemu napędowi z motoreduktorem
- > Różne warianty szybu i stelaża mobilnego umożliwiają łatwe dostosowanie do potrzeb
- > Niskie zużycie energii dzięki motoreduktorowi o wysokim momencie obrotowym
- > Opcjonalnie dostępny energooszczędny sterownik **Green-Line**

Dane techniczne



	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
Otwór komory tnącej	260 x 170 mm ²	260 x 260 mm ²	260 x 350 mm ²
Walce z nożami rotora	2	3	4
Łamacz wstępny	1	2	3
Prędkość rotora	32 obr./min	32 obr./min	32 obr./min
Moduł tnący	4 - 5 mm	4 - 5 mm	4 - 5 mm
Moc silnika	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW
Waga	200 kg	220 kg	250 kg



Wymiary

	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
A	945	1105	1200
B	900	985	1125
C	425	425	425
D	200	290	290
E	330	400	400

(Wszystkie wymiary w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)



< Xtra 2 z szybem do zasilania robotem

Modele serii Xtra z szybem do zasilania robotem są idealne do zasilania w materiał za pomocą pickera lub robota do wlewków. Duży otwór szybu zapewnia, że swobodnie opadające wlewki są niezawodnie doprowadzane do komory tnącej.



< Xtra 2 ze stelażem wysokim

Mamy odpowiednie rozwiązanie do zastosowań, w których przemiał nie jest automatycznie doprowadzany do procesu wtrysku. Z maszynami serii Xtra na stelażu wysokim, przemiał można łatwo gromadzić w worku pod młynem, który można później wyjąć i związać.

Seria Dynamic

Uniwersalny młyn do masywnych części i obszernych wlewków

Maszyny z serii Dynamic są bardzo solidnie zaprojektowane i są standardowo wyposażone w komponenty chroniące przed zużyciem. Geometria cięcia z dużym cięciem skośnym V zapewnia doskonały przemiał z każdego materiału. Seria Dynamic dostępna jest w różnych wariantach. Z napędem pasowym i masywnym kołem zamachowym, maszyny nadają się do większych przepustowości i szczególnie masywnych, grubościennych części.

Z napędem motoreduktorem i niską prędkością obrotową rotora, nadają się one jako młyny dostawne do szczególnie dużych wlewków.

Cztery różne wielkości komory tnącej, a także szeroka gama różnych szybów, stelaży, opcji sterowania i akcesoriów pozwalają na łatwą adaptację do specyficznych wymagań. Dzięki solidnej budowie maszyny są **szczególnie wytrzymałe i niezawodne.**

Model 25.38 Standard >



Zalety

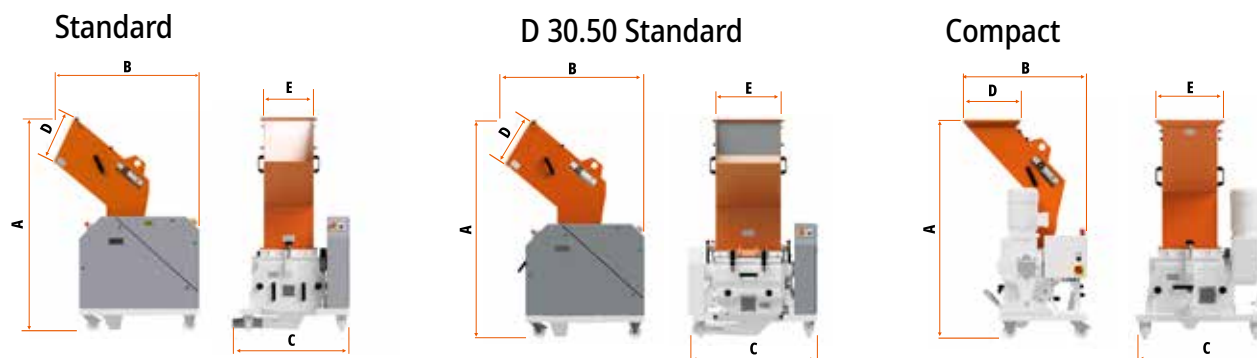


- > Uniwersalne zastosowanie do szerokiej gamy aplikacji i wymagań dzięki konstrukcji modułowej
- > Odpowiedni do wszystkich tworzyw sztucznych od miękkich do twardych, wzmocnionych lub niewzmocnionych
- > Bardzo solidna konstrukcja - nadaje się do rozdrabniania bardzo masywnych części
- > Różnorodne opcje, takie jak różne szyby, stelaże i warianty sterowników, umożliwiają optymalne dostosowanie do Twoich wymagań
- > Standardowo zaprojektowane z odpornymi na zużycie, utwardzonymi elementami komory tnącej
- > Opcjonalnie dostępne ze zintegrowaną kabiną antyhałasową
- > Łatwe i proste do otwarcia i czyszczenia bez użycia narzędzi
- > Dobra dostępność umożliwia szybką wymianę materiałów i prostą obsługę

Dane techniczne



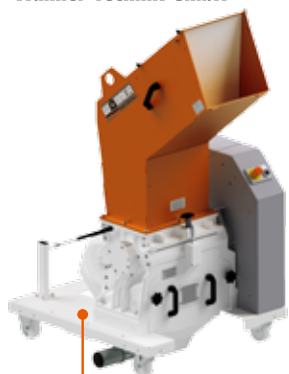
	D 25.25	D 25.38	D 25.50	D 30.50	D 25.38 comp	D 25.50 comp
Otwór komory tnącej	250 x 255 mm ²	250 x 385 mm ²	250 x 505 mm ²	300 x 500 mm ²	250 x 385 mm ²	250 x 505 mm ²
Średnica rotora	180 mm	180 mm	180 mm	250 mm	180 mm	180 mm
Noże rotora	12	18	24	6	18	24
Noże stałe	2	2	2	2	2	2
Moc silnika	4 / 5,5 / 7,5 kW	5,5 / 7,5 kW	5,5 / 7,5 kW	7,5 kW	4 kW	4 kW
Waga (Standard)	360 kg	410 kg	480 kg	570 kg	370 kg	430 kg



Wymiary

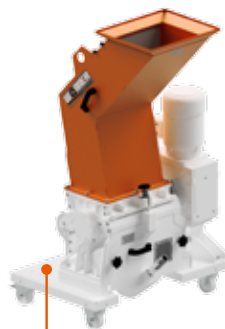
	D 25.25	D 25.38	D 25.50	D 30.50	D 25.38 comp	D 25.50 comp
A	1655	1655	1655	1700	1535	1535
B	1120	1120	1120	1085	860	865
C	725	850	970	1005	920	1045
D	360	360	360	390	395	395
E	255	380	500	500	475	595

(Wszystkie wymiary w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)



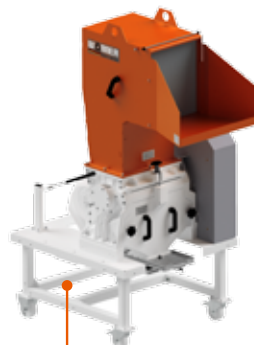
D 25.38 Standard

Seria D z napędem pasowym nadaje się szczególnie do masywnych części i większych przepustowości. W zależności od napędu, materiału i wybranego rozmiaru sita uzyskuje się przepustowość do 180 kg/h. W standardzie znajduje się ssawka o średnicy znamionowej 80 mm. Dostępne są również adaptery i ssawki o średnicy 40 i 50 mm.



D 25.38 Compact

Ten wolnoobrotowy młyn serii D opracowany został jako młyn dostawny do szczególnie dużych wlewków. Za pomocą motoreduktora, prędkość rotora zmniejszona została do 170 obr./min przy jednoczesnym znacznie mniejszym zapotrzebowaniu na miejsce w porównaniu do maszyny z napędem pasem klinowym. Standardowo młyn wyposażony jest w ssawkę o średnicy znamionowej 40 mm.



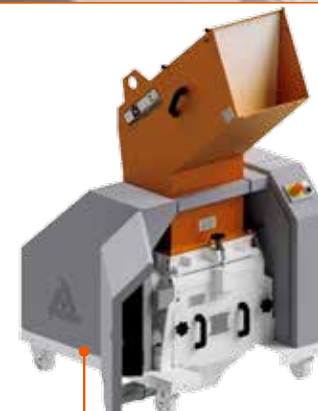
D 25.38 ze stelażem wysokim z szybem do zasilania ręcznego

Ten model został zaprojektowany jako kompaktowy młyn centralny. Pozwala na zbieranie przemiału bezpośrednio do pojemnika lub worka pod młynem. Młyny osiągają przepustowość do 180 kg/h, w zależności od napędu, przetwarzanego materiału i wybranego rozmiaru sita. Hartowane wkładki ochronne są już standardowo zintegrowane w komorze tnącej. Ułatwia to przetwarzanie nawet materiałów ściernych.



D 25.38 ze zintegrowanym systemem odpylania

Jeśli potrzebujesz przemiału o szczególnie niskim poziomie pyłu, odpowiednie są nasze modele ze zintegrowanym odpylaniem. Często nie da się uniknąć pewnej drobnej frakcji w przemiałach, szczególnie podczas rozdrabniania bardzo kruchych materiałów wzmocnionych włóknem szklanym. Zintegrowany pod młynem separator powietrza niezawodnie odfiltruje te drobne cząstki i rozdziela je do osobnej szuflady. Pozostaje wysokiej jakości przemiał, idealny do dalszego bezpośredniego przetwarzania.



D 25.38 ze zintegrowaną kabiną antyhałasową

Gdy rosną wymagania co do poziomu hałasu, większość młynów tnących serii D może być wyposażona w zintegrowaną kabinę antyhałasową. Dostępna jest również kompletna obudowa (bez ilustracji). Zapewnia ona dalszą redukcję poziomu hałasu. W zależności od grubości ścianki wybranej kabiny, można spełnić niemal wszystkie wymagania co do poziomu hałasu.



D 30.50 Standard

Ze względu na bardzo dużą średnicę rotora (zamiast 180 całe 250 mm) ten wariant serii D doskonale nadaje się do bardzo obszernych wlewków i bardzo dużych cienkościennych pustych korpusów. Duża średnica rotora gwarantuje szybkie zbieranie i bezpieczne rozdrabnianie lekkich i dużych części. Młyn wyposażony jest w silnik o mocy 7,5 kW i może być wyposażony w dodatkowe koło zamachowe.



D 25.50 z szybem specjalnym do długich części

Podczas zasilania materiałem przez przenośnik taśmowy, długie części wymagają dużo miejsca, aby wlecieć do szybu. Na przykład w tym wariantcie szybu można niezawodnie doprowadzać do młyna rozdmuchiwane części o długości do 1 m. Łatwa obsługa podczas otwierania i zamykania wspomagana jest przez przystosowane sprężyny gazowe.



D 25.50 z zaciągiem rolkowym i sterowaniem z rolką wahadłową

Nasze modele z zaciągiem rolkowym nadają się szczególnie do przetwarzania pasków krawędziowych i pasów folii. Podczas przetwarzania zaciąg rolkowy regulowany jest za pomocą systemu dwupunktowej regulacji rolki wahadłowej. Alternatywnie, wejścia analogowe dostępne są dla sygnałów procesowych wyższego poziomu. Zaciąg rolkowy dostępny jest również w wariantcie zaciągania węzami i rurami elastycznymi.



D 25.50 z szybem specjalnym do płyt

Jeżeli oprócz części i kawałków należy rozdrabniać dłuższe płyty, można to zrobić za pomocą dodatkowego szybu doprowadzającego z tyłu młyna tnącego. W ten sposób można uniknąć piłowania i skracania dłuższych płyt i profili przed faktycznym procesem rozdrabniania.



D 25.50 z dmuchawą, cyklonem i systemem odpylania

Przy użyciu młynów serii D można łatwo utworzyć centralne stacje rozdrabniania, składające się z dmuchaw transportujących materiał, separatorów cyklon - i w razie potrzeby - z dodatkowym separatorem pyłu lub separacją metalu. Takie stacje rozdrabniania, przetwarzające na przykład wlewki i części wzmocnione włóknem szklanym, mogą osiągać w ciągu jednej zmiany przepustowość wynoszącą ponad tonę - oczywiście przy tej samej doskonałej jakości przemiału. Do przenoszenia materiału wzmocnionego włóknem

szklanym, dmuchawa może być również opcjonalnie wyposażona w utwardzane powierzchniowe. Cyklon, o regulowanej wysokości, wyposażony jest w dwa duże filtry na szlauchu i jest zwymiarowany tak, że powietrze podające oddziela się bardzo dobrze od przemiału, co przyczynia się do czystego środowiska. W zależności od wysokości i kształtu pojemnika, w którym ma być zbierany przemiał, dostępne są również różne warianty stelaża cyklonu.



D 25.38 z szybem specjalnym do profili

Ten specjalny szyb szczególnie odpowiedni jest w przypadku, gdy w młynie przetwarzane mają być długie profile. Profile doprowadzane są z boku maszyny, a następnie przetwarzane niezawodnie przez młyn tnący. Pozwala to przetwarzać również zaskakująco masywne i skomplikowane profile na stosunkowo małym młynie. Należy wziąć pod uwagę, że długie profile przenoszą hałas do środowiska.

Seria Energy

Młyn centralny o wysokiej przepustowości do części o dużej objętości



Model E 45.80 Standard >

Młyny z serii E doskonale nadają się do działania jako wydajne młyny centralne, a także wbudowane systemy granulacji do rozdrabniania wlewków, jak również odrzutów powstających podczas produkcji dużych części formowanych przez rozdmuchiwanie.

Wsumie pięć rozmiarów komory tnącej, a także jej różne konfiguracje i różne typy szybu pozwalają na dostosowanie maszyn specjalnie do potrzeb Klienta oraz do rodzaju materiału. Młyny serii E wyposażone są w zintegrowaną kabinę antyhałasową, w której można umieścić dostępną opcjonalnie dmuchawę transportującą materiał. Ponadto komorę tnącą od kabiny oddzielają elementy antywibracyjne, co powoduje tłumienie wibracji.

Komora tnąca zaprojektowana została jako solidna konstrukcja spawana i skręcana, a wał rotora pracuje na przewymiarowanych łożyskach.

Komora tnąca i dmuchawa młyna są łatwo dostępne bez użycia narzędzi, dzięki szeroko otwieranym drzwiczkom dostępowym. Dzięki temu czyszczenie młyna jest łatwe.

Zalety

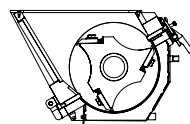


- > Standardowo zintegrowana kabina antyhałasowa
- > Bardzo dobra jakość przemiału dzięki cięciu V
- > Agresywna konstrukcja rotora zapewnia niezawodne zaciąganie bardzo dużych części, opcjonalnie dostępna powiększona komora tnąca
- > Do bardzo dużych przepustowości dostępny rotor z pięcioma nożami
- > Opcjonalnie dostępna dmuchawa w kabinie antyhałasowej
- > Komora tnąca oddzielona od ramy maszyny i kabiny antyhałasowej przez elementy elastyczne, w celu skutecznej izolacji od wibracji przenoszonych przez konstrukcję
- > Dostępne bogate akcesoria, takie jak różne dmuchawy, cyklony, śluzy, urządzenia odpylające, przenośniki taśmowe i wiele innych

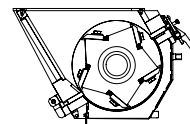
Dane techniczne



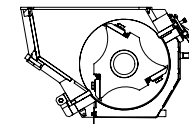
	E 30.50	E 35.40	E 35.60	E 45.50	E 45.80
Otwór komory tnącej	300 x 500 mm	350 x 400 mm	350 x 600 mm	450 x 500 mm	450 x 800 mm
Średnica rotora	250 mm	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm
Noże rotora	2 x 3	2 x 3 lub 2 x 5	2 x 3 lub 2 x 5	2 x 3 lub 2 x 5	2 x 3 lub 2 x 5
Noże stałe	2	2	2	2 opcjonalnie 3	2
Geometria cięcia	Cięcie V	Cięcie V	Cięcie V	Cięcie V	Cięcie V
Moc silnika	7,5 kW - 11 kW	11 kW - 18,5 kW	18,5 kW	18 kW - 30 kW	22 kW - 30 kW
Prędkość obrotowa rotora	630 obr./min	500 obr./min	500 obr./min	450 obr./min	450 obr./min
Waga (Standard)	1000 kg	1300 kg	1450 kg	1850 kg	2200 kg



< Rotor z trzema nożami w standardowej komorze tnącej – uniwersalne rozwiązanie dla części i wlewków



< Rotor z pięcioma nożami w standardowej komorze tnącej – do dużych przepustowości

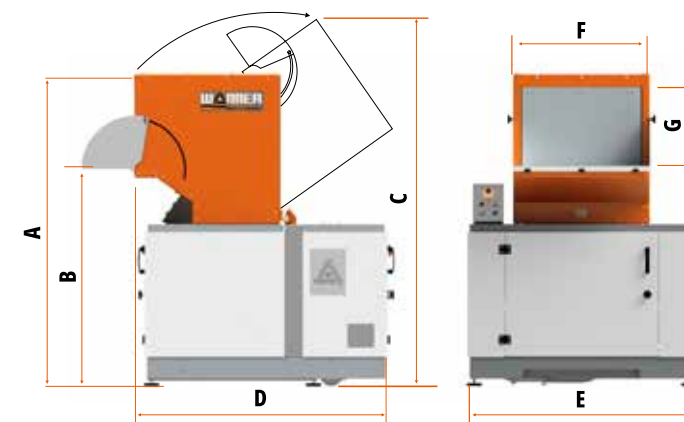


< Rotor z trzema nożami w powiększonej komorze tnącej – do przetwarzania szczególnie dużych części

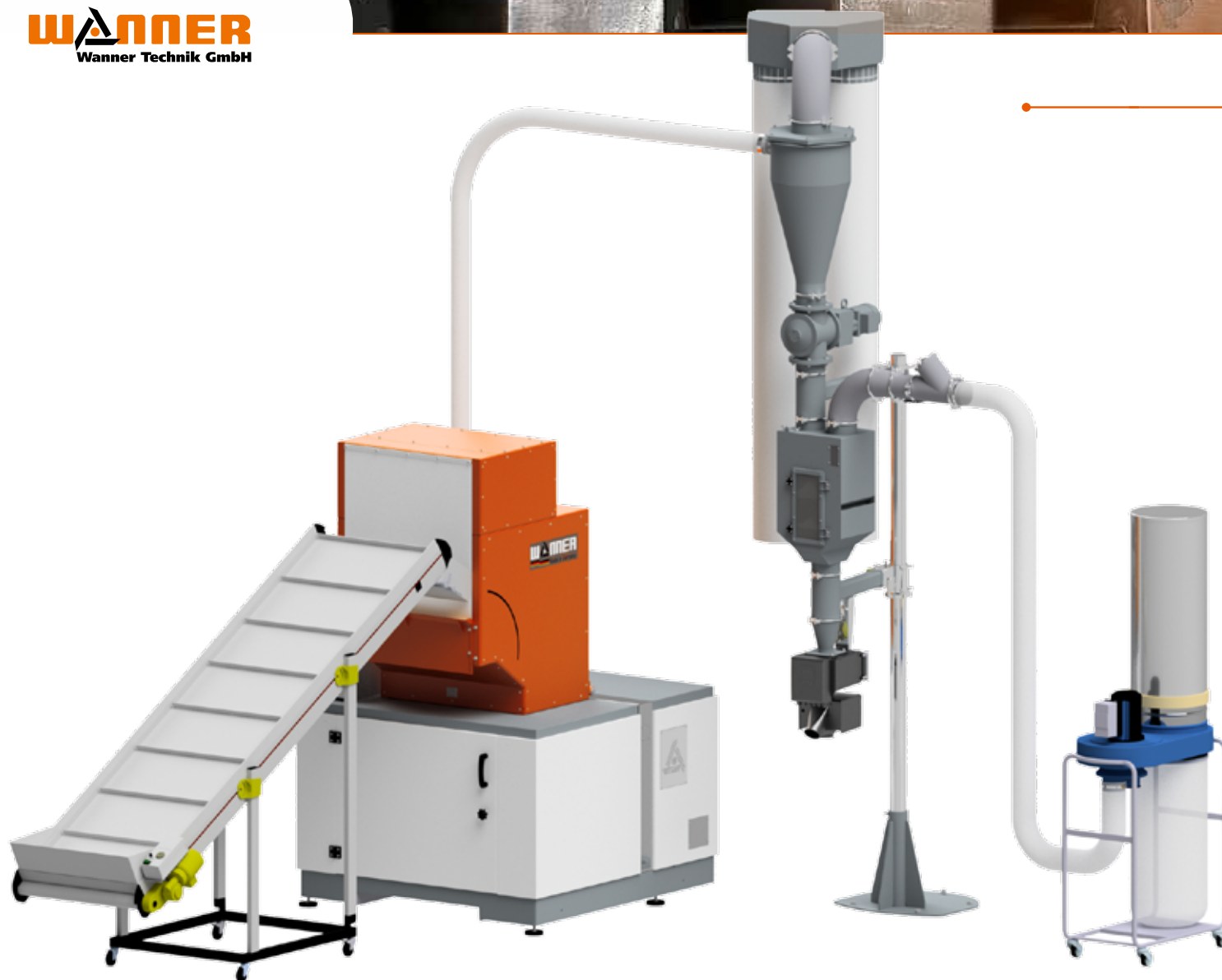
Wymiary

	E 30.50	E 35.40	E 35.60	E 45.50	E 45.80
A	1915	1960	1960	2100	2100
B	1405	1450	1450	1505	1505
C	2250	2320	2320	2520	2520
D	1625	1760	1760	1745	1745
E	1000	960	1260	1100	1540
F	505	430	630	510	810
G	430	430	430	545	545

(Wszystkie wymiary w mm, zaokrąglone, podlegają zmianom technicznym)



17



Od młyna do centrum rozdrabniania

Jeśli wymagane jest scentralizowane rozdrabnianie, nasze młyny z serii Energy mogą z łatwością utworzyć centralne stacje rozdrabniania do przepustowości do 500 kg/h. Oprócz młyna spełniającego postawione wymagania, oferujemy również pełną gamę urządzeń peryferyjnych, w tym dmuchawy do transportu materiałów z odpowiednim

orurowaniem, separatory cyklon ze stelażem i obrotową śluzą materiałową, separatory metalu i przenośnik taśmowy, na życzenie z wykrywaczem metalu.

W przypadku obszarów bardzo wrażliwych na hałas istnieje również możliwość dodatkowego obudowania całego młyna, dzięki czemu takie systemy rozdrabniania można ustawić centralnie i blisko produkcji w hali. Dmuchawy i cyklony są ze sobą do tego stopnia skoordynowane pod względem ilości powietrza wymaganego do transportu, że granulaty i powietrze zostają dokładnie oddzielone. Dwa duże worki filtracyjne zapewniają, że środowisko pozostaje w dużej mierze nieobciążone. Jeśli masz jakieś specjalne wymagania, skontaktuj się z nami.

< Młyn E 45.80 z zasilaniem materiałem przenośnikiem taśmowym, wydłużonym otworem szybu, zintegrowaną dmuchawą, separatorem cyklonem ze śluzą kołową, urządzeniem odpylającym i separatorem metalu jako centralna stacja rozdrabniania



E 35.60 z szybem specjalnym z bocznym doprowadzaniem materiału

W przypadku zastosowań specjalnych możemy dostosować nasze maszyny dokładnie do potrzeb naszych Klientów. Jeśli na przykład trzeba przetwarzać dłuższe odcinki profili, wykonujemy specjalne szyby z dodatkowym wlotem z boku. W zależności od wymagań Klienta dostosowujemy nasze szyby do sposobu, w jaki rozdrabniany materiał powinien być podawany do młyna. Poprzez zastosowanie różnych rotorów, np. 3-nożowych lub 5-nożowych, lub zastosowanie komór tnących o różnych

geometriach zaciągania, możemy bardzo dobrze dostosować nasze młyny do wymagań Klienta pod względem wielkości części i przepustowości. Dalsze opcje, takie jak dodatkowa ochrona przed zużyciem w komorze tnącej lub dmuchawie, a także różnorodne opcje sterowania pozwalają nam sprostać nawet najtrudniejszym wymaganiom. Bez względu na to, czy części formowane są poprzez rozdmuch, wtrysk czy ekstruzję - z pewnością znajdziemy rozwiązanie Twojego problemu z rozdrabnianiem.



Seria Energy – o łatwym dostępie

Młyny tnące z naszej serii Energy są standardowo wyposażone w zintegrowaną kabinę antyhałasową. Komora tnąca jest szybko i łatwo dostępna do czyszczenia i prac serwisowych dzięki szeroko otwieranym drzwiom i odchylanemu szybowi, co wspomagane jest przez sprężyny gazowe. Uchwyt sita można otworzyć bez użycia narzędzi, a następnie można równie łatwo wyjąć samo sito. Przez niektórych naszych Klientów w Szwabii nasze

młyny nazywane są po prostu „młynami szybkiego czyszczenia” ze względu na łatwy dostęp i prostotę obsługi. Nazwę tę, traktujemy jako komplement i zobowiązanie.



Wszystko zintegrowane i łatwo dostępne

Opcjonalnie młyny z naszej serii Energy dostępne są z dmuchawą zintegrowaną z obudową antyhałasową, do której można się łatwo dostać przez duże tylne drzwi. Instalacja w obudowie antyhałasowej młyna trwale tłumi hałas emitowany przez dmuchawę, nie wymagając dodatkowej przestrzeni. Dmuchawa wbudowana jest z tyłu kabiny antyhałasowej, aby zaoszczędzić miejsce i jest łatwo dostępna przez szeroko otwierane

drzwi kabiny. Solidnie zaprojektowana dmuchawa może być również łatwo otwarta za pomocą zawiasu. W zależności od wymagań Klienta, zarówno dmuchawa, jak i kolanka rur dostępne są w wersji chronionej przed zużyciem, dzięki czemu nawet rozdrabnianie materiału wzmocnionego włóknem szklanym odbywa się bezproblemowo.

Alte Heerstraße 5
97877 Wertheim, Germany
Tel +49 93 42 / 3 08 80
info@wanner-technik.de
www.wanner-technik.de

Nasze młyny w
działaniu na



Zawsze na
bieżąco



Reprezentowany przez:



Co nas napędza

Wanner-Technik GmbH zajmuje się zadaniami związanymi z rozdrabnianiem tworzyw sztucznych od wczesnych lat 80.

W tym czasie wielokrotnie demonstrowaliśmy nasze możliwości, dostarczając około 10 000 młynów. Nasza baza klientów obejmuje firmy o każdej wielkości, od małych po najbardziej znanych przetwórców tworzyw sztucznych w branży.

Napędza nas nasza misja, aby dostarczyć Klientowi najwyższej jakości maszyny do rozdrabniania o doskonałym stosunku ceny do wydajności. Technologia stosowana

w maszynach do rozdrabniania inspiruje nas tak samo, jak pierwszego dnia. Ta skłonność do ekspertyz technicznych jest również bardzo dobrze widoczna w naszej produkcji.

Jak na firmę o naszej wielkości, nasza produkcja charakteryzuje się bardzo dużym zakresem, z jednej strony zapewniając nasze wysokie standardy jakości, a z drugiej również wyjątkowy stopień elastyczności.

W naszych precyzyjnych centrach CNC produkujemy zarówno nasze standardowe części, jak i części specjalne, wymagane do specjalnych rozwiązań dla Klientów. Nasza wysokowydajna

produkcja blachy umożliwi nam na przykład wytwarzanie specjalnych szybów w bardzo krótkim czasie. Nasza różnorodność produkcji zapewnia nam również szeroką wiedzę specjalistyczną w zakresie optymalnego wdrażania rozwiązań projektowych w rzeczywistych produktach. Wydajny zespół wysoko wykwalifikowanych pracowników zapewnia, że dostarczane przez nas maszyny spełniają najwyższe standardy jakości.

Chcielibyśmy zaprosić Cię do przekonania się o tym w naszej fabryce !