

Besser abschneiden mit...

Die Schneidmühle
für Kleinstangüsse



Wanner B 08.10

B baby

Der Spezialist für
spröde Materialien



Wanner Xtra2

X xtra

Die Beistellmühlen mit
den vielen Vorteilen



Wanner C 13.20s

C compact

Die Universalschneidmühle
für massive Teile



Wanner D 25.38

D dynamic

Die Zentralschneidmühle für großvolumige
Teile und große Durchsätze



E 45.50

E energy

Das kompakte
Regranuliersystem



Wanner TG

TG Serie
Thermo
Granulator

...Wanner

Schneidmühlen und Regranuliersysteme

Die Baby-Serie



Die Lösung für Kleinstangüsse im Produktionsprozess und für Ihr Labor

Speziell für kleine Angüsse bei geringen Durchsätzen ist die Schneidmühle aus unserer Baby-Baureihe konzipiert. Durch die sehr kompakten Abmessungen lässt sich die Schneidmühle fast überall integrieren und eignet sich somit auch gut für Laboranwendungen.

Die Baby Schneidmühle eignet sich für fast alle Kunststoffe und erzeugt, bedingt durch die niedrige Drehzahl, ein hochwertiges und staubarmes Mahlgut bei relativ geringem Geräuschpegel. Der Mahlraum der Schneidmühle lässt sich mit wenigen Handgriffen öffnen und sehr leicht reinigen, so dass Materialwechsel ohne großen Aufwand von stattem gehen. Durch die optimierte Schrägschnittgeometrie mit kaskadiertem, mehrstufigen Rotor in V-Anordnung wird zudem eine sehr effektive Zerkleinerung erreicht. Die Schneidmühle hat dadurch einen geringen Energieverbrauch.



Die Schneidmühle B08.10 baut ausgesprochen kompakt.

Technische Daten

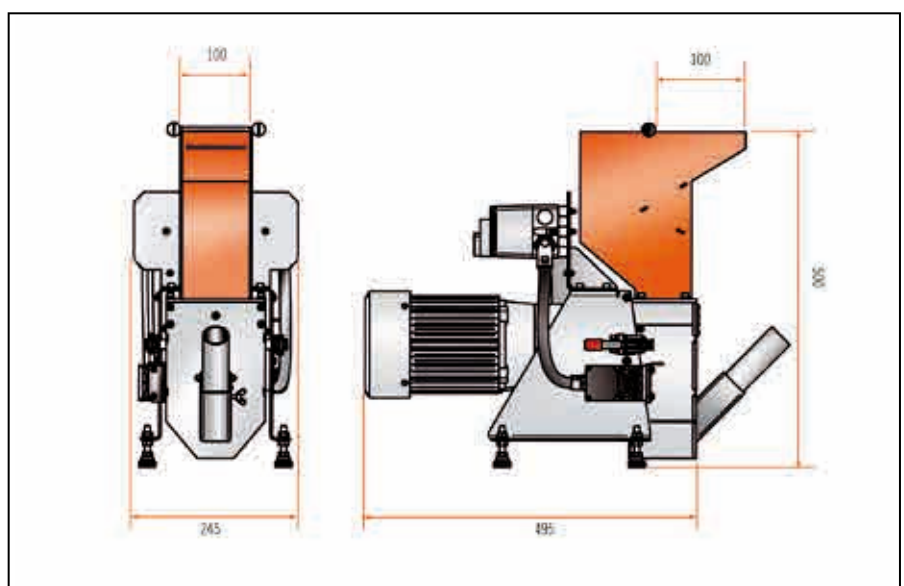
B 08.10

Mahlraumöffnung	80 x 100 mm ²
Rotordurchmesser	90 mm
Rotormesser	9
Statormesser	2
Motorleistung	0.75 kW
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz
Sieblochung	3-5 mm
Gewicht	ca. 40 kg

(technische Änderungen vorbehalten)



Der Mahlraum der Schneidmühle ist leicht zugänglich und gut zu reinigen.



Abmessungen B 08.10 Standard

(alle Maße in mm, gerundet)

Die Xtra-Serie



Die Spezialmühle für anspruchsvolle Anwender.

Speziell für spröde brechende Kunststoffmaterialien eignen sich die Zahnwalzenmühlen der Xtra Baureihe. Mit massiven, sternförmigen Vorbrechern werden Kunststoffangüsse und -teile vorzerkleinert und mittels den Zahnwalzen dann ohne Sieb auf Endgröße vermahlen. Im Vergleich zu den üblichen Messerschneidmühlen mit Sieb ergeben sich speziell bei spröden, glasfaserverstärkten Materialien Vorteile in Bezug auf die Mahlgutqualität und den Lärmpegel. So ist der Geräuschpegel beim Zerkleinern massiver Angüsse meist niedriger, das Mahlgut weist zudem bei spröde brechenden Kunststoffen weniger Feinanteile auf als bei herkömmlichen Beistellmühlen.

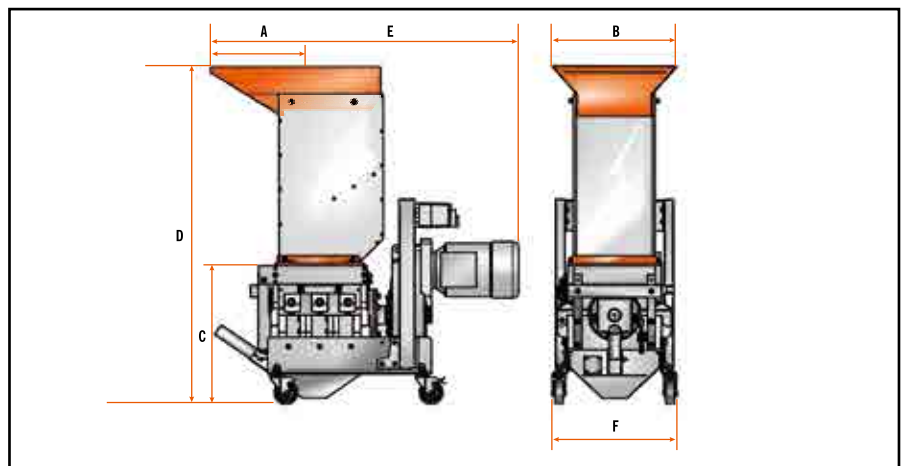
Die Zahnwalzenmühlen aus der Xtra Baureihe sind sehr kompakt aufgebaut und leicht zu reinigen. Die gehärteten Schneidwerkzeuge aus hochwertigen Legierungsstählen garantieren eine lange Lebensdauer auch beim Zerkleinern abrasiver Kunststoffe. Die Zahnwalzenmühlen sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar bzw. auf spezielle Kundenbedürfnisse einfach anzupassen.



Die Zahnwalze Xtra2 ist mit zwei massiven Vorbrechern ausgerüstet. Jeder Vorbrecher hat drei Brecherarme um eine schneller Vorzerkleinerung zu ermöglichen und somit den Durchsatz zu steigern.



Zahnwalzenmühle Xtra2 mit Handlingschacht



Technische Daten

	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
Mahlraumöffnung	260 x 170 mm ²	260 x 260 mm ²	260 x 350 mm ²
Rotormesserwalzen	2 Stück	3 Stück	4 Stück
Vorbrecher	1 Stück / 3 schneidig	2 Stück / 3 schneidig	3 Stück / 3 schneidig
Rotordrehzahl	32 / min	32 / min	32 / min
Zahnmodul		4 mm, alternativ 5 mm	
Motorleistung	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW
Spannungsversorgung	400 Volt/ 50 Hz, auf Wunsch Motoren mit anderen Spannungswerten erhältlich		
Gewicht (Standard)	210 kg	230 kg	250 kg
Steuerung		Schützsteuerung mit 5 m Anschlusskabel	

Maße

	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
A	200	290	290
B	330	400	400
C	450	450	500
D	945	1110	1200
E	900	990	1125
F	425	425	425

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)

Die Compact-Serie



Die Beistellmühlen mit den vielen Vorteilen.

Die universelle Beistellmühlenbaureihe mit 1000-fach bewährter Technik für Spritzgieß- und Blasformanwendungen.

Die optimierte Schnittgeometrie erlaubt die Verarbeitung aller gängigen Kunststoffe zu einem hochwertigen und staubarmen Mahlgut. Dabei spielt es keine Rolle, ob weiche, gummiartige TPE Typen oder hochverstärkte, abrasive technische Kunststoffe zerkleinert werden sollen.

Durch den modularen Aufbau lassen sich die einzelnen Maschinentypen einfach anpassen, so dass auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Sonderlösungen schnell und günstig zu realisieren sind.

Die Schneidmühlen der C-Serie sind bereits in Standardausführung mit speziellen gehärteten Verschleißschutzkomponenten ausgestattet und sind somit die idealen Allround-Maschinen für alle Kunststoffverarbeiter, die ein breites Spektrum an Kunststoffmaterialien verarbeiten.

Der Mahlraum ist mit wenigen Handgriffen zu öffnen, von 3 Seiten frei zugänglich und lässt sich schnell und einfach reinigen, so dass auch häufiger Materialwechsel kein Problem darstellt.

Der massive Mahlraumaufbau aus schwingungsdämpfenden Gusskomponenten sowie der doppelwandig ausgeführten Einwurfschacht sorgen dafür, dass die Schneidmühlen auch beim Zerkleinern harter und spröder Kunststoffe relativ leise sind.



Die Beistellmühlen aus der C-Serie sind durch die Modulbauweise in verschiedenen Ausführungen verfügbar. Hier Modell C 13.20s mit Handlingschacht.



C 13.20s Standardausführung



C 17.26s auf Hochgestell



Der Mahlraum ist in Sekundenschnelle zu öffnen und lässt sich sehr gut reinigen.



Sonderlösungen für Spritzgießmaschinen mit Integralpicker sind einfach zu bewerkstelligen.



Einfachste Handhabung

- 1 Zum Öffnen der Mühle zunächst den Absaugtrichter nach vorne herausziehen.
- 2 Mahlraum mittels Schnellspanner entriegeln und nach vorne aufdrücken. Gestützt von einem massiven Scharnier läßt sich der Mahlraum mit Zuführschacht komplett zur Seite schwenken.



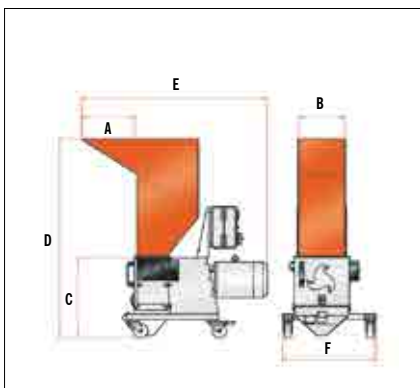
- 3 Rotor und Siebaufnahme sind vollständig zugänglich und frei einsehbar. Das Sieb läßt sich mit einem Handgriff entnehmen. Hinterschnedungen bzw. Öffnungen, in denen sich Material sammeln könnte, sind auf ein Minimum reduziert. Die Reinigung der Mühle zum Beispiel beim Farbwechsel ist schnell und einfach zu erledigen.

Technische Daten

	C 13.20 s	C 17.26 s	C 17.31 s
Mahlraumöffnung	130 x 200 mm ²	170 x 260 mm ²	170 x 310 mm ²
Rotordurchmesser	130 mm	170 mm	220 mm
Rotormesser	9	12	12
Statormesser	2	2	2
Motorleistung	2.2 kW	3 kW / 4 kW	4 kW
Spannung	400 Volt/ 50 Hz, auf Wunsch Motoren mit anderen Spannungswerten erhältlich		
Sieblochung	3-8 mm, andere Größen auf Anfrage		
Gewicht (Standard)	150 kg	180 kg	200 kg
Steuerung	Schützsteuerung mit 5 m Anschlusskabel		

(technische Änderungen vorbehalten)

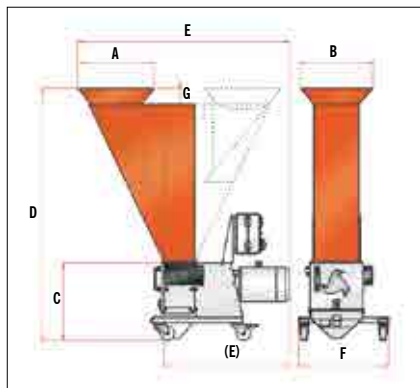
Standard



Maße

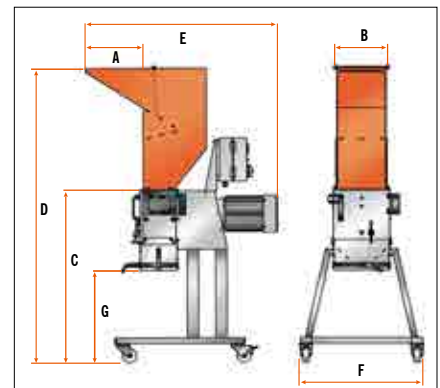
	13.20	17.26	17.31
A	225	290	290
B	200	250	310
C	400	440	480
D	890	1090	1170
E	750	1120	980
F	410	510	510
G	—	—	—

Handlingschacht



	13.20	17.26	17.31
A	420	435	435
B	380	410	445
C	400	440	480
D	1390	1430	1470
E (E)	1035 (660)	1210 (770)	1210 (770)
F	410	510	510
G	90	90	90

Hochgestell



	13.20	17.26	17.31
A	225	290	290
B	200	250	310
C	890	910	950
D	1380	1559	1640
E	750	1120	980
F	550	650	650
G	495	485	485

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)

Die Dynamic-Serie

dynamic Die robusten Universalschneidmühlen.

Ob beim Einsatz als kleine, leistungsstarke und robuste Zentralschneidmühle für technische Kunststoffe oder als Beistellmühle für große und massive Angüsse, Nebenkavitäten oder Blasbutzen, die Maschinen aus der Dynamic Reihe überzeugen durch ihre Leistung.

Die Schneidmühlen aus der Dynamic-Baureihe sind mit zwei unterschiedlichen Antriebskonzepten lieferbar:

In Ausführung mit Keilriemenantrieb und massiver Schwungscheibe für größere Durchsätze und besonders massive Teile.

In Ausführung mit großzügig dimensioniertem Getriebemotor als besonders kompakt bauende Maschine, wenn große Durchsätze nicht benötigt werden, aber wenig Platz vorhanden ist und große Angüsse zerkleinert werden müssen. Durch den robusten Aufbau und den massiven Antriebsstrang mit großer Schwungmasse bzw. durch das leistungsstarke Getriebe können auch überaus dickwandige Teile wie z.B. massive Gehäuse aus schlagzähen Kunststoffen, extrudierte dickwandige Plattenabschnitte, genauso zerkleinert werden wie z.B. dicke, massige Blasbutzen bzw. die dazugehörigen voluminösen Flaschen.

Der Mahlraum lässt sich jeweils einfach und schnell ohne Werkzeug öffnen und ist innerhalb kürzester Zeit zu reinigen, so dass Materialwechsel schnell zu bewerkstelligen sind. Bereits in der Standardausführung ist der Mahlraum



Schneidmühle D25.38 in Standardausführung mit Riemenantrieb und als Compactversion mit Direktantrieb mittels Getriebemotor.

mit gehärteten Verschleißschutzelementen ausgerüstet, so dass auch sehr abrasive Kunststoffe problemlos zerkleinert werden können. Der serienmäßig doppelwandig ausgeführte Schacht reduziert den Geräuschpegel beim Mahlvorgang signifikant. Mit einer Vielzahl an Zusatzoptionen lassen sich die Schneidmühlen so konfigurieren, dass auch spezielle Kundenanforderungen einfach erfüllt werden können.



Schneidmühle D25.38 mit integrierter Schallschutzhäusung.



Schneidmühle D25.50 mit Rolleneinzug für die Verarbeitung von Folienbahnen und Randstreifen.



Schneidmühle D25.25 auf Hochgestell, hier für die Zerkleinerung extrudierter Profilabschnitte genutzt.



Mahlraum ohne Werkzeug leicht zugänglich.

D25.50 mit Vakuum-Absauganlage.

Das innovative Fördersystem ermöglicht das Absaugen des Mahlgutes in größere, offene Behälter wie z.B. Gitter-box-Paletten oder Oktabins, fast ohne Staubaustritt.



Seite 3

Seite 5

Seite 7

Seite 9

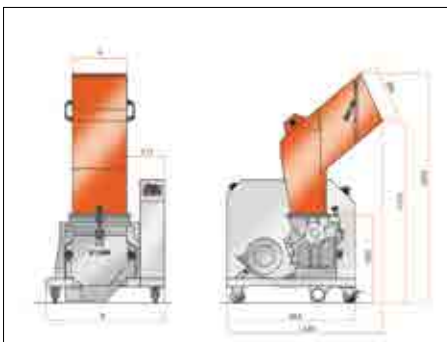
Seite 11

Technische Daten

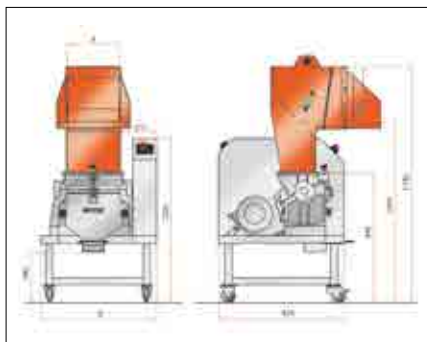
	D25.25	D25.38	D25.38 Compact	D25.50
Mahlraumöffnung	250 mm x 250 mm	250 mm x 385 mm	250 mm x 385 mm	250 mm x 505 mm
Rotordurchmesser	195 mm	195 mm	195 mm	195 mm
Rotormesser	12	18	18	24
Rotordrehzahl	330/540	330/540	170	330/540
Statormesser	2	2	2	2
Motorleistung	4 / 5,5 / 7,5 kW	5,5 / 7,5 kW	4 kW	5,5 / 7,5 kW
Antrieb	Keilriemen	Keilriemen	Getriebe	Keilriemen
Spannung	400 Volt / 50 Hz / andere Spannungen auf Anfrage			
Sieblochung	mit 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm Lochung; andere Größe auf Anfrage			
Absaugbehälter Vol.	12 l	17 l	17 l	22 l
Gewicht (Standard)	350 kg	410 kg	370 kg	470 kg
Steuerung	Schützsteuerung mit Anschlußkabel mit CEE Stecker			

(technische Änderungen vorbehalten, Gewicht abhängig von der Ausstattung)

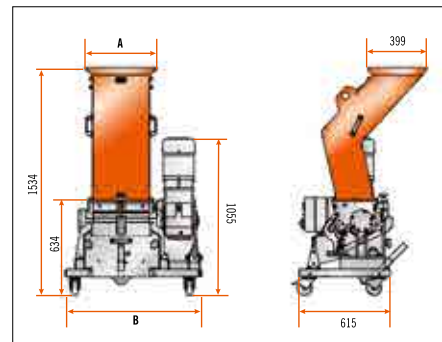
Standard



Hochgestell



Compact



Maße	D25.25	D25.38	D25.38 Compact	D25.50
A	260	380	480	510
B	727	848	920	975

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)

Die Energy-Serie



Die Schneidmühle für großvolumige Teile.

Die idealen Schneidmühlen für die Zerkleinerung großvolumiger Teile bzw. für die Zentralvermahlung großer Mengen gesammelter Ausschussteile und Angüsse.

Durch den Mahlraum Aufbau und die Rotoren mit aggressiver Einzugscharakteristik ist sichergestellt, dass Angussknäuel sowie sperrige Teile wie Kanister, Flaschen, Kisten und Tanks gleichermaßen gut und schnell erfasst und eingezogen werden.

Die Schneidmühlen sind serienmäßig mit einer integrierten Schallschutzeinhausung ausgerüstet, die für eine effiziente Geräuschkämpfung sorgt. Der Mahlraum mit zugehöriger Antriebseinheit ist über Schwingelemente vom Grundgestell der Schneidmühle entkoppelt, so dass Körperschall wirksam unterdrückt wird. Durch die großen Türen vorn und hinten in der Schallschutzkabine sind alle wesentlichen Komponenten wie Mahlraum oder Gebläse optimal zugänglich. Mit wenigen Handgriffen und komplett ohne Werkzeug lässt sich der Mahlraum einfach öffnen, so dass eine schnelle Reinigung gewährleistet ist. Wartungs-, Service und Einstellarbeiten lassen sich entsprechend einfach durchführen. Eine Vielzahl an Optionen erlaubt eine einfache Anpassung der Schneidmühlen an die Kundenbedürfnisse und ermöglicht einen kostengünstigen Aufbau kompletter Mahlanlagen mit Peripherie wie z.B. Entstaubung, Materialzuführung und -förderung. Die Maschinen der E-Serie überzeugen durch viele praxiserprobte Lösungen und ein gutes Preis-Leistungsverhältnis.



Über große Türen sind Mahlraum, Antrieb und Gebläse gut erreichbar.

Der Mahlraum lässt sich ohne Werkzeug leicht öffnen, das Mahlrauminnere ist für Reinigungszwecke gut zugänglich.

Optional kann ein Fördergebläse in die Schallschutzeinhausung eingebaut werden.



Wanner E 45.80 mit integriertem Gebläse, Zyklonabscheider und Entstaubung



Das Grundgestell mit Schallschutzkabine sowie der Aufgabeschacht sind durch Schwingelemente gegen Körperschall aus dem Mahlraum und der Antriebseinheit entkoppelt.



Der massive Mahlraum mit V-Schnitt Rotor ist gut zugänglich.

Seite 3

Seite 5

Seite 7

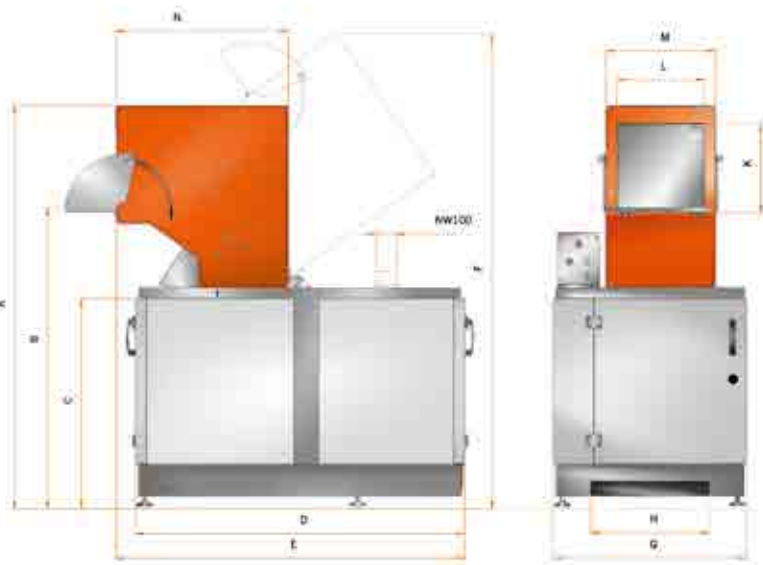
Seite 9

Seite 11

Technische Daten

	E 30.50	E 35.40	E 35.60	E 45.50	E 45.80
Mahlraumöffnung	300 x 500 mm	350 x 400 mm	350 x 600 mm	450 x 500 mm	450 x 800 mm
Rotordurchmesser	250 mm	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm
Rotormesser	2 x 3	2 x 3 oder 2 x 5	2 x 3 oder 2 x 5	2 x 3 oder 2 x 5	2 x 3 oder 2 x 5
Statormesser	2 optional 3	2 optional 3	2 optional 3	2 optional 3	2 optional 3
Schnittgeometrie	Schrägschnitt	V-Schnitt	V-Schnitt	V-Schnitt	V-Schnitt
Motorleistung	7,5 kW - 11 kW	11 kW - 18 kW		18 kW - 30 kW	
Spannung	3 x 400 Volt, andere Spannungen auf Anfrage				
Rotordrehzahl	630 / min.	500 / min.	500 / min.	450 / min.	450 / min.
Sieblochung	5, 6 , 8, 10, 12 und 15 mm, andere Größen auf Anfrage				
Gebläsetyp	BL 30	BL 30	BL 40	BL 40	BL 40
Gewicht	1000 kg	1300 kg	1450 kg	1850 kg	2200 kg

(technische Änderungen vorbehalten, Gewicht abhängig von der Ausführung)



Abmessungen

	30.50	35.40	35.60	45.50	45.80
A	1.900	1.950	1.950	2.100	2.100
B	1.400	1.450	1.450	1.480	1.480
C	960	1.010	1.010	1.040	1.040
D	1.450	1.620	1.620	1.630	1.630
E	1.580	1.700	1.700	1.700	1.700
F	2.250	2.320	2.320	2.530	2.530
G	980	950	1.250	1.090	1.530
H	580	580	780	580	780
K	430	440	440	550	550
L	510	430	630	510	810
M	620	540	740	620	920
N	810	840	840	980	980

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)

Der Thermogranulator



Das kompakte Regranuliersystem.

Der neue ThermoGran20 ermöglicht es Ihnen, problematisches Mahlgut oder auch Kleinteile / Angüsse direkt in hochwertiges Granulat umzuwandeln. Die mit dem TG20 erzeugten Granulate sind dabei in Bezug auf ihre Qualität und das Fliesverhalten mit der entsprechenden Neuware vergleichbar. Dementsprechend lässt sich das mit dem TG20

erzeugte Granulat in Ihrem Produktionsprozess prozesssicher wieder einsetzen bzw. beimischen. Der TG20 plastifiziert und granuliert die unterschiedlichsten Polymere schonend und zuverlässig und ist überall dort die richtige Lösung, wo sich ein durch rein „mechanisches Zerkleinern“ erzeugtes Mahlgut nicht wieder prozesssicher verarbeiten lässt. Das System besteht aus einem kompakten, langsam laufenden Extruder mit großer Einzugszone und spezieller Schnecken geometrie mit großer Hilfsschnecke, so dass auch sehr schlecht rieselndes Mahlgut oder Staub als auch ganze Angüsse und Kleinteile gut eingezogen werden können. Über ein in das System integriertes Wasserbad

mit anschließendem Stranggranulator werden die erzeugten Materialstränge definiert abgeschlagen, so dass ein sehr gleichförmiges, gut rieselndes und leicht zu dosierendes Granulat entsteht. Der TG 20 ist mit einer zuverlässigen Steuerung ausgerüstet, die auch anspruchsvolle Verarbeitungsparameter beherrscht und somit auch die Verarbeitung schwieriger Materialien prozesssicher ermöglicht. Dabei werden im Automatikbetrieb mittels Sensoren die Extrudergeschwindigkeit auf das Einzugsverhalten des Materials hin angepasst und die Abzugsgeschwindigkeit des Granulators entsprechend den Prozessgegebenheiten nachgeführt, so dass auch bei schwankenden Materialbedingungen ein stabiler Prozess entsteht. Der TG20 lässt sich auch für Compoundierungen wie z.B. Einfärben bzw. für die Erzeugung von Mikrogranulaten gut einsetzen.



Das TG 20 ist universell einsetzbar für

- ▶ das direkte Verarbeiten kleinerer Angüsse und Teile
- ▶ das Compoundieren von speziellen Rezepturen oder Farben
- ▶ das Aufbereiten von Staub zu hochwertigem Granulat
- ▶ das Aufbereiten von kritischem Mahlgut zu hochwertigem Granulat





Die große Einzugszone mit Hilfsschnecke erlaubt auch die Verarbeitung extrem schlecht rieselnder Ausgangsmaterialien bis hin zu reinen Stäuben oder sehr grobem Mahlgut bzw. kleinen Angüssen und Teilen.



Der Granulator wird bezüglich Drehzahl und Abzugsgeschwindigkeit auf den Extrusionsprozess geregelt, so dass ein gleichmäßiges Granulat – vergleichbar der Neuware – entsteht.

Seite 3

Seite 5

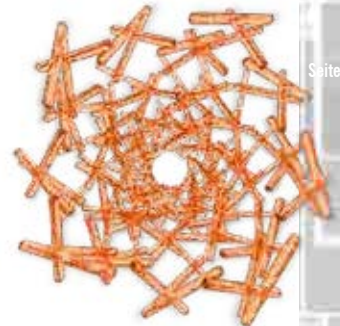
Seite 7

Seite 9

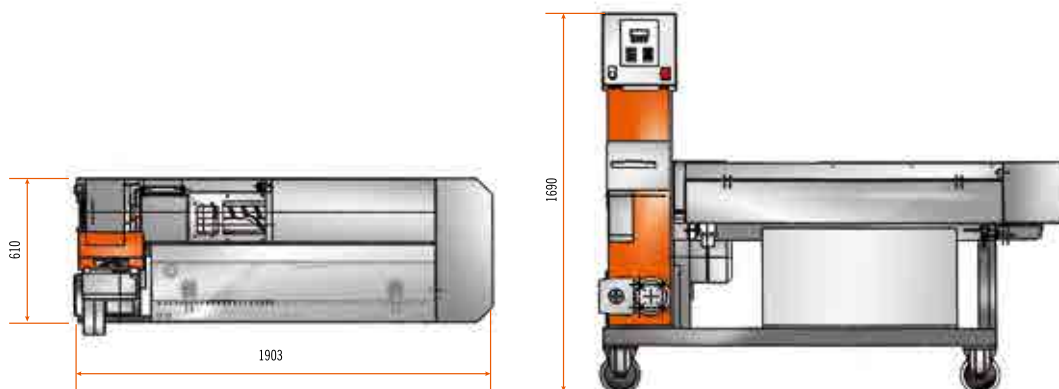
Seite 11

Technische Daten

	TG20/2	TG20/3
Antrieb Extruder	4 kW	4 kW
Antrieb Granulator	0,37 kW	0,37 kW
Anzahl Heizzonen	2 (am Zylinder)	3 (am Zylinder)
Leistung pro Heizzone	3 kW	3 kW
Drehzahl Extruder	0 - 34 U/min	0 - 34 U/min
Granulatausstoß	Max. ca. 20 kg	
Einzugszone	Schnecke mit Hilfsschnecke	
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz	
Gewicht	ca. 600 kg	ca. 650 kg
Steuerung	Programmierbare Steuerung mit Speichermöglichkeit für unterschiedliche Materialien.	



Abmessungen TG 20/2



(alle Maße in mm, gerundet)

Die Cutteranlagen

Ideal für die Extrusion.

Für die Vorzerkleinerung massiver Randstreifen, die zu steif sind um sich über Rolleneinzug einziehen zu lassen, wurden unsere Cutter entwickelt. Die einfach und massiv gebauten Maschinen erlauben es, massive Randstreifen in kurze Abschnitte zu hacken, die dann z.B. über Förderband direkt einer Schneidmühle zugeführt werden.

Die Cutteranlagen liefern wir nach Ihrer Spezifikation, auf Wunsch natürlich auch mit der passenden Schneidmühle dazu.



Kompetenzprofil

In jeder unserer Kunststoffschneidmühlen und Regranuliersysteme steckt die Erfahrung und Kompetenz langjähriger Tätigkeit auf dem Gebiet des Kunststoffrecyclings. Die Erfahrung zeigt sich in den vielen ausgereiften Detaillösungen, die Ihnen und Ihren Mitarbeitern die tägliche Arbeit erleichtern und somit für höhere Produktivität sorgen.

Die Quelle unserer Kompetenz ist unser Bemühen, alles

mit den Augen unserer Kunden zu sehen und spezielle Problemstellungen innovativ und einfach zu lösen – aus der Praxis für die Praxis.

Für Ihre Probleme mit der Aufbereitung oder Entsorgung von Angüssen oder Fehlteilen haben wir vielfach bewährte Lösungen entwickelt.

Fragen Sie uns – unsere Mitarbeiter stehen jederzeit für eine unverbindliche Beratung zur Verfügung.

So finden Sie uns



WANNER
Wanner Technik GmbH

Alte Heerstraße 5
D- 97877 Wertheim
Telefon +49 93 42 \ 3 08 80
Telefax +49 93 42 \ 3 08 83
info@wanner-technik.de
www.wanner-technik.de

Vertreten durch: